

# Presse À Chaud Programmable 15 Tonnes Avec Écran Tactile 7 Pouces, Encombrement Réduit De 260 Mm

Numéro d'article: XP17



## Introduction

Bénéficiez d'un moulage de précision avec une presse à chaud programmable de 15 tonnes équipée d'un écran tactile de 7 pouces, d'un châssis étroit de 260 mm et d'un chauffage bi-zone. Idéale pour les films polymères, la recherche sur les batteries et les matériaux avancés. Conçue pour être compatible avec les boîtes à gants, elle atteint jusqu'à 300 °C et propose des options de refroidissement rapide.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Préparation de films polymères	Produit des feuilles minces de haute précision pour les essais mécaniques et de perméation.	Uniformité d'épaisseur garantie à $\pm 4$ % avec des moules certifiés.
Développement d'électrolytes pour batteries à l'état solide	Presse à chaud les composites céramique-polymère dans des conditions atmosphériques contrôlées.	Largeur de 260 mm qui passe par les sas des boîtes à gants sans démontage.
Traitement de films polyimide (PI)	Atteint une imidisation complète à 300°C maintenus avec un gradient thermique minimal.	La configuration Turbo atteint 300°C 50 % plus vite que les systèmes standard.
Laminage de composites aéronautiques	Consolide les stratifiés fibre-métal multicouches pour des panneaux à l'échelle de la recherche.	Force de 15 tonnes et courbes de pression programmables qui reproduisent les conditions d'autoclave.
Production d'éprouvettes pour contrôle qualité	Génère des coupons d'essai identiques pour la caractérisation de matériaux selon normes ASTM/ISO.	La gestion numérique des recettes élimine la variabilité entre lots.
Recherche académique en science des matériaux	Prend en charge le pressage à gradient, les paliers de maintien et les profils de pression pulsée en une seule opération.	Le concepteur de recettes par glisser-déposer simplifie les conceptions expérimentales complexes.
Essais d'encapsulation photovoltaïque	Lamine les films EVA/POE sur des modules petits à substrat verre pour des études de fiabilité.	Le chauffage uniforme empêche la formation de bulles et la réticulation incomplète.
Traitement de polymères biocompatibles	Façonne les thermoplastiques de qualité médicale dans un cycle propre et programmable.	Les cartouches chauffantes à faible masse réduisent l'inertie thermique pour les biopolymères délicats.

Paramètre	Spécification
Force maximale	0 □ 15,0 tonnes (0–150 kN)
Taille des plateaux	200 x 200 mm
Distance d'ouverture	50 mm
Panneau de contrôle	Contrôleur programmable écran tactile 7 pouces (Aura-Touch™)
Encombrement (LxPxH)	260 x 347 x 422 mm (configuration optimisée)
Poids net	environ 130 kg

Paramètre	XP17 Core	XP17 Turbo	Recommandations d'application
-----------	-----------	------------	-------------------------------

Gamme de température de travail	Température ambiante □ 250 °C	Température ambiante □ 300 °C	Core convient à la plupart des laboratoires travaillant sur les polymères et les composites ; Turbo permet la réalisation d'électrolytes solides et le traitement de films PI.
Puissance de chauffage maximale	1600 W (2 × 800 W)	2800 W (2 × 1400 W)	Les cartouches haute puissance de 2800 W réduisent considérablement le temps de préchauffage.
Compatibilité réseau électrique	AC 220 V / 50 Hz (monophasé)	AC 220 V / 60 Hz (sur mesure)	50 Hz standard pour l'Europe/la Chine ; 60 Hz configurable pour la Corée et l'Amérique du Nord.
Méthode de refroidissement	Interface pour canal d'eau interne	Compatible avec un refroidisseur industriel externe	Les deux versions incluent des ports internes ; Turbo permet une connexion directe à un refroidisseur à refroidissement rapide.