

Presse À Chaud Manuelle De 15 Tonnes Avec Refroidissement À Eau Pour Le Pressage À Chaud En Laboratoire

Numéro d'article: XP56



Introduction

Presse à chauffer manuelle d'une force de 15 tonnes, température maximale de 300°C et refroidissement par circulation d'eau. Idéale pour le pressage à chaud en laboratoire pour la recherche sur les batteries, le moulage de polymères et la stratification de composites. Elle est dotée d'un contrôle de température des deux plateaux, d'un maintien de pression et d'une gestion de recettes multi-étapes. Demandez un devis.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Pressage d'électrodes de batterie	Compactage de poudres de cathode et d'anode sur des collecteurs de courant pour le prototypage de cellules lithium-ion.	Permet d'obtenir une densité et une épaisseur d'électrode uniformes, essentielles pour une performance électrochimique reproductible.
Moulage de films polymères	Formation de films et feuilles thermoplastiques sous chaleur et pression contrôlées.	Garantit une orientation moléculaire et un fini de surface constants, essentiels pour les films barrières et optiques.
Stratification de composites	Collage de fibres de renfort avec des matrices de résine pour produire des matériaux structurels légers.	Un contrôle précis de la pression et de la température empêche les vides et le délaminage, maximisant les propriétés mécaniques.
Compactage de poudres céramiques	Densification de poudres céramiques techniques avant frittage.	Améliore la densité verte et l'homogénéité des pièces, réduisant le retrait de frittage et les défauts.
Préparation de pastilles pour spectroscopie	Production de pastilles de KBr ou d'autres pastilles transparentes pour analyse FTIR.	Génère des pastilles parfaitement transparentes d'épaisseur uniforme, améliorant la qualité et la reproductibilité des spectres.
Vulcanisation du caoutchouc	Cuisson d'échantillons de caoutchouc naturel ou synthétique sous chaleur et pression.	Une réticulation uniforme empêche les zones de surcuisson et de sous-cuisson, fournissant des propriétés élastomères constantes.
Encapsulation et stratification	Scellage de composants électroniques ou de dispositifs médicaux dans des films protecteurs.	Permet d'obtenir une encapsulation sans vides avec un contrôle précis de l'épaisseur, empêchant l'infiltration d'humidité et la défaillance mécanique.
Test de matériaux dentaires	Pressage de blocs de céramique ou de composite pour restaurations dentaires.	Reproduit les conditions de traitement clinique, produisant des échantillons avec une densité et une dureté conformes aux applications cliniques.

Paramètre	Valeur
Modèle	XP56
Type de presse	Presse à chauffer manuelle
Pression de travail maximale	0-15 tonnes
Plage de température des plateaux	0-300 °C
Puissance de chauffe	800 W
Taille des plateaux	120 x 120 mm

Paramètre	Valeur
Espace entre les plateaux	0-150 mm
Méthode de refroidissement	Refroidissement par circulation d'eau
Alimentation électrique	AC 220 V, 50 Hz
Dimensions globales	250 × 230 × 390 mm
Poids	58 kg
Fonctionnalités du contrôleur	Réglage de température des deux plateaux avec temps de maintien ; Réglage de pression avec temps de maintien et tolérance ; Gestion de recettes multi-étapes (1 à 5 étapes)