

Presse Hydraulique Chauffante Automatique De 15 Tonnes Avec Plateaux De 350X300Mm Et Contrôle Programmable Bi-Zone

Numéro d'article: XP86



Introduction

Presse hydraulique chauffante automatique de précision de 15 tonnes avec plateaux de 350x300mm, contrôle de température programmable bi-zone, refroidissement à eau évolutif, certifiée CE, idéale pour le laminage de composites, polymères et caoutchouc, la vulcanisation et l'embossage à chaud. La pression en boucle fermée assure un durcissement uniforme et des cycles thermiques rapides pour les laboratoires exigeants

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Laminage fibre de carbone et FRP	Durcissement de pré-impregnés époxy ou thermoplastiques en panneaux plats pour le prototypage aéronautique, automobile ou d'articles de sport. Le chauffage bi-zone prévient le gauchissement des empilages anisotropes.	Consolidation sans vides et contrôle d'épaisseur reproductible, essentiel pour des essais mécaniques précis.
Pressage de PCB multicouches	Collage haute précision de couches de circuits rigides ou flexibles en R&D petite série. La pression uniforme sur la carte empêche le désalignement ou la variation d'épaisseur du diélectrique.	Adhésion intercouche fiable et gauchissement minimal de la carte, critique pour les essais d'intégrité de signal.
Vulcanisation caoutchouc et silicone	Moulage par compression de plaques d'essai, joints ou ébauches de joints toriques conformes aux normes ASTM/ISO. Les temps de maintien programmables assurent une réticulation complète.	Production d'échantillons identiques d'une série à l'autre, permettant des comparaisons significatives des propriétés des matériaux.
Embossage à chaud	Réplication de micro- et nanostructures sur des films thermoplastiques pour la microfluidique, l'optique ou les MEMS. La uniformité de la force de pressage et de la température définit la fidélité du motif.	Transfert de caractéristiques haute résolution avec une variation minimale entre cycles, améliorant le rendement de R&D.
Production de films minces polymères	Pressage de granulés de polymère en films minces sans défauts pour spectroscopie, essais de barrière ou analyse diélectrique. L'option de refroidissement rapide à l'eau stabilise rapidement les films.	Contrôle précis de l'épaisseur et cycles courts, idéal pour les études de criblage combinatoire.
Moulage thermoplastique	Moulage par compression de plastiques techniques (PEEK, PEI, etc.) en préformes denses à forme quasi-finie. Un chauffage uniforme élimine les points froids qui causent des contraintes internes.	Pièces sans gauchissement ni vides avec retrait prévisible, directement transposable aux essais d'injection.
Recherche sur les matériaux composites	Exploration de nouveaux systèmes résine/fibre sous chaleur et pression contrôlées. Les pentes et maintiens programmables optimisent la cinétique de durcissement pour des chimies de matrice uniques.	Accélère le développement en cartographiant les fenêtres de traitement idéales en une seule automatique.
Préparation d'échantillons pour contrôle qualité	Préparation d'échantillons moulés par compression pour essais de traction, flexion ou viscosité. La gestion numérique des recettes garantit que tous les opérateurs obtiennent des conditions identiques.	Élimine la variabilité humaine, renforçant la confiance dans les données de contrôle qualité sur tous les postes de production.

Paramètre	Spécification standard	Remarques
-----------	------------------------	-----------

Modèle	XP86	-
Force maximale	15 tonnes (150 kN)	Pression ajustable en boucle fermée de 0,5 à 15 tonnes
Dimensions du plateau	350 × 300 mm (environ 13,8 × 11,8 po)	Construction en acier inoxydable de haute qualité / acier pour travail à chaud
Distance maximale entre plateaux	50 mm	Ouverture maximale entre les plateaux
Course du piston	50 mm	Garantit la fermeture complète des plateaux
Plage de température	Température ambiante jusqu'à 300 °C	Deux plateaux, chauffés indépendamment
Contrôle de température	Programmable sur écran tactile intelligent PID avec réglage de pente	Précision : ±1 °C
Puissance de chauffage	6 300 W (6,3 kW)	Haute capacité pour une montée en température rapide et douce
Contrôleur	Écran tactile LCD couleur de 7 pouces	Affichage de courbes en temps réel, utilisation conviviale
Alimentation	Triphasé AC 240 V / 60 Hz (standard)	Option personnalisée 380-415 V / 50 Hz disponible sur demande
Refroidissement	Canaux d'eau circulante intégrés aux plateaux	Mise à niveau optionnelle (+630 USD) ; nécessite une source d'eau externe
Dimensions (L × P × H)	500 × 500 × 650 mm	Encombrement compact après optimisation de la conception
Poids net	335 kg	Conception anti-vibration, haute rigidité
Sécurité et certifications	Protecteur avec verrouillage de porte, alarmes surchauffe/surpression	Certifié CE