

Presse À Chaud Automatique Sous Vide De 10T Pour Le Pressage De Précision En Laboratoire

Numéro d'article: XP32



Introduction

Presse à chaud automatique sous vide de table de 10T à haute précision, équipée de plateaux chauffants de 200x200 mm et d'une pompe à vide rapide, idéale pour la polymérisation, le collage d'électrodes de batteries et la recherche sur les matériaux. Parfaite pour les environnements de laboratoire nécessitant un chauffage uniforme et un contrôle précis de la pression, certifiée CE avec écran tactile programmable.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Laminage de films polymères	Laminage de feuilles ou de films polymères sous chaleur et vide pour créer des structures multicouches.	La pression et la température uniformes évitent les gauchissements et les vides.
Collage d'électrodes de batteries	Collage de matériaux d'électrodes sur des collecteurs de courant pour les batteries lithium-ion ou à état solide.	La purge de gaz inerte empêche l'oxydation, assurant une haute conductivité.
Compaction de poudres (avec matrices)	Compaction de poudres métalliques, céramiques ou composites en pastilles dense à l'aide d'une petite matrice.	Haute pression jusqu'à 50,9 MPa réalisable avec une matrice Ø50 mm.
Traitement de couches minces	Polymérisation et recuit de couches minces pour l'électronique et les applications de capteurs.	Contrôle précis de la température jusqu'à 300°C avec environnement sous vide.
Frittage de céramiques	Stade initial de frittage de corps crus céramiques sous chaleur et pression combinées.	Réduction de la porosité et amélioration des propriétés mécaniques.
Polymérisation de matériaux composites	Polymérisation de préimprégnés en fibre de carbone ou de fibre de verre.	Une distribution de pression uniforme assure la qualité du laminage.
Encapsulation d'électronique organique	Encapsulation de dispositifs électroniques organiques sensibles sous atmosphère inerte.	L'environnement sans oxygène prolonge la durée de vie du dispositif.

Paramètre	Spécification	Notes
Modèle	XP32	Presse à vide chauffante automatique
Pression de travail max	≤ 10 Tonnes (100 kN)	Contrôlé via système programmable
Précision de la pression	± 0,1 Tonne (1 kN)	Retour de charge de haute précision
Température de travail des plateaux	Température ambiante (RT) - 300 °C	Écran tactile PID programmable
Puissance de chauffage	3500 W	Réseau d'éléments chauffants haute densité
Dimensions des plateaux	200 mm x 200 mm	Plateaux rectifiés plats
Ouverture des plateaux (Jour)	50 mm	Ouverture compacte pour un cycle vide rapide
Pompe à vide incluse	Pompe mécanique à palettes rotatives	Inclusion standard

Paramètre	Spécification	Notes
Cylindrée de la pompe à vide	240 L/min (8,5 CFM)	Capacité d'évacuation à grande vitesse
Niveau de vide ultime	< -0,1 MPa	Pression relative manométrique
Atmosphère de travail	Azote (N ₂) / Argon (Ar)	Compatible vide et purge
Alimentation électrique	CA 208V / 60Hz (Monophasé)	Optimisé pour les installations institutionnelles US
Certification	Certifié CE	Conformité de sécurité standard

Option	Contrôleur standard (Inclus)	Mise à niveau PLC industriel avancé (Optionnel)
Interface	Écran tactile couleur 7 pouces	PLC industriel Siemens avec écran tactile haute résolution
Fonctions principales	Profilage PID de température de base, saisie de pression cible, maintien automatique, décompression minutée automatisée	Profilage complexe multi-étapes température/pression, stockage de recettes (jusqu'à 99 profils), retour de précision de cellule de charge, enregistrement de données Ethernet
Idéal pour	Laminage standard, polymérisation de polymères, pressage simple de pastilles	Recherche académique, normes de test ASTM, processus nécessitant une compensation de pression précise étape par étape