

Presse À Chaud Manuelle 10T, Plateforme De Presse Thermique Micro 15T Avec Contrôle Tactile Programmable

Numéro d'article: XP18



Introduction

Découvrez la presse à chaud manuelle 10T de KINTEK, une plateforme de presse thermique micro 15T dotée d'un écran tactile programmable de 7 pouces, d'un encombrement ultra-étroit de 260 mm, d'un chauffage à deux zones jusqu'à 300 °C et de profils de durcissement multi-étapes programmables. Idéal pour les laboratoires de polymères et la recherche sur les batteries. Demandez un devis.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Moulage de composites polymères	Pressage à chaud de précision de feuilles thermoplastiques renforcées de fibres ou remplies de particules pour spécimens d'essais mécaniques.	Assure une épaisseur uniforme et une consolidation sans vide sous des moules contrôlés de 4,0 mm.
Films d'électrolytes solides	Traitement de films d'électrolytes solides en couches minces pour les batteries Li-ion et Na-ion de nouvelle génération sous atmosphères inertes.	La compatibilité avec les boîtes à gants et la programmation intégrée maintiennent la pureté des matériaux et l'intégrité du film.
Durcissement Polyimide (PI)	Durcissement à haute température de films en polyimide utilisés dans l'électronique flexible et les composites aérospatiaux.	La montée rapide à 300 °C avec le module Turbo de 2800 W raccourcit les cycles de durcissement et améliore le débit.
Préparation d'échantillons pour caractérisation de polymères	Préparation de disques ou de plaques parfaitement plats pour l'analyse rhéologique, mécanique et thermique (DMA, DSC).	La force de 15T et le contrôle précis de ± 1 °C garantissent une géométrie d'échantillon reproductible.
Polymère renforcé de fibres de carbone (CFRP)	Production de stratifiés CFRP pour la recherche d'allègement aérospatial et automobile.	Le plateau uniforme de 200 × 200 mm et la haute rigidité empêchent le gauchissement lors du laminage à haute pression.
Calandrage d'électrodes de batterie	Densification des feuilles d'électrodes enrobées (cathode/anode) pour une densité énergétique et une durée de cycle améliorées.	Les profils multi-étapes programmables permettent une compaction progressive sans endommager les revêtements de matériau actif.
Étude de mémoire de forme de biopolymères	Programmation thermo-mécanique de polymères à mémoire de forme pour prototypes de dispositifs biomédicaux.	Le stockage des profils sur l'écran tactile permet une réplique exacte des cycles thermiques multi-étapes.
Lamination de bandes céramiques avancées	Pré-lamination de bandes céramiques vertes avant frittage pour la fabrication de condensateurs multicouches ou de SOFC.	La distribution de pression uniforme et les plateaux chauffants améliorent l'adhésion intercouche sans brûlage du liant.

Paramètre	Valeur
Modèle	XP18
Force maximale	0 - 15,0 Tonnes (0 - 150 kN)
Taille des plateaux	200 × 200 mm
Distance d'ouverture maximale	50 mm
Panneau de commande	Écran tactile programmable de 7 pouces (Aura-Touch™)

Paramètre	Valeur
Encombrement (L x P x H)	260 x 347 x 422 mm
Poids net	Env. 130 kg

Spécification	☐ Configuration CORE	☐ Configuration TURBO
Plage de température	RT à 250 °C	RT à 300 °C
Puissance de chauffage maximale	1600 W (2 x 800 W)	2800 W (2 x 1400 W)
Alimentation requise	CA 220V / 50Hz (monophasé)	CA 220V / 60Hz (personnalisé)
Méthode de refroidissement	Canaux de refroidissement à eau intégrés (connecter à un refroidisseur externe)	Canaux de refroidissement intégrés avec kit de refroidissement rapide recommandé
Applications recommandées	Tests de polymères de routine, composites standard	Électrolytes solides, durcissement PI, prototypage à haut débit