

# Presse À Chaud Manuelle 10T Plateforme De Presse Thermique Micro 15T Avec Commande Par Écran Tactile Programmable

Numéro d'article: XP18



## Introduction

Découvrez la presse à chaud manuelle 10T de KINTEK—une plateforme de presse thermique micro 15T avec écran tactile programmable de 7 pouces, empreinte ultra-étroite de 260 mm, chauffage double zone jusqu'à 300°C et profils de durcissement multi-étapes scriptables. Idéal pour les laboratoires de polymères et la recherche sur les batteries. Demandez un devis.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Moulage de composites polymères	Pressage à chaud de précision de feuilles thermoplastiques renforcées de fibres ou chargées de particules pour éprouvettes d'essais mécaniques.	Assure une épaisseur uniforme et une consolidation sans vides sous moules contrôlés de 4,0 mm.
Films d'électrolyte solide	Traitement de films minces d'électrolytes solides pour les batteries Li-ion et Na-ion de nouvelle génération sous atmosphères inertes.	La compatibilité gantbox et la programmation intégrée préservent la pureté des matériaux et l'intégrité du film.
Durcissement de Polyimide (PI)	Durcissement à haute température des films de polyimide utilisés dans l'électronique flexible et les composites aérospatiaux.	La rampe rapide à 300°C avec le module Turbo 2800W raccourcit les cycles de durcissement et améliore le débit.
Préparation d'échantillons pour caractérisation de polymères	Préparation de disques ou plaques parfaitement plats pour l'analyse rhéologique, mécanique et thermique (DMA, DSC).	La force de 15T et le contrôle précis à $\pm 1^\circ\text{C}$ garantissent une géométrie d'éprouvette reproductible.
Polymère renforcé de fibres de carbone (PRFC)	Production de stratifiés PRFC pour la recherche sur l'allègement dans l'aérospatiale et l'automobile.	La platine uniforme de 200x200 mm et la haute rigidité préviennent la déformation pendant la stratification à haute pression.
Calandrage d'électrodes de batterie	Densification de feuilles d'électrodes revêtues (cathode/anode) pour une densité d'énergie et une durée de vie améliorées.	Les profils multi-étapes scriptables permettent un compactage progressif sans endommager les revêtements de matériau actif.
Étude de mémoire de forme de biopolymères	Programmation thermo-mécanique des polymères à mémoire de forme pour prototypes de dispositifs biomédicaux.	Le stockage des profils sur écran tactile permet la réplique exacte des cycles thermiques multi-étapes.
Laminage avancé de rubans céramiques	Pré-laminage de rubans céramiques verts avant frittage pour la fabrication de condensateurs multicouches ou de piles SOFC.	La distribution de pression uniforme et les platines chauffantes améliorent l'adhésion intercouche sans dégradation du liant.

Paramètre	Valeur
Modèle	XP18
Force maximale	0 - 15,0 Tonnes (0 - 150 kN)
Taille des platines	200 x 200 mm
Distance d'ouverture maximale	50 mm
Panneau de commande	Écran tactile programmable de 7 pouces (Aura-Touch™)
Empreinte (L x P x H)	260 x 347 x 422 mm
Poids net	Environ 130 kg

Spécification	☐ Configuration CORE	☐ Configuration TURBO
Plage de température	AT à 250 °C	AT à 300 °C
Puissance de chauffage maximale	1600 W (2 × 800 W)	2800 W (2 × 1400 W)
Alimentation électrique requise	AC 220V / 50Hz (monophasé)	AC 220V / 60Hz (sur mesure)
Méthode de refroidissement	Canaux de refroidissement à eau intégrés (à connecter à un refroidisseur externe)	Canaux de refroidissement intégrés avec kit refroidisseur rapide recommandé
Applications recommandées	Tests de polymères courants, composites standard	Électrolytes solides, durcissement PI, prototypage à haut débit