

Mélangeur Planétaire Sous Vide De 100 L Avec Cuve De Levage En Porte-À-Faux Pour Pâte De Batterie

Numéro d'article: JL10



Introduction

Mélangeur planétaire sous vide de 100 L avec cuve de levage en porte-à-faux, agitation planétaire double, quatre disques de dispersion, volume de travail de 45 à 100 L, et traitement de pâte de batterie à haute viscosité jusqu'à 1 200 000 cP avec contrôle de température par double enveloppe, pièces en contact en acier inoxydable et conception mobile pour la décharge.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Préparation de pâte pour batterie Lithium-Ion	Mélange les poudres de batterie et les composants liquides en pâte d'électrode pour le développement de cathodes ou d'anodes et les processus de production.	Prend en charge une qualité de formulation uniforme pour les lots à haute viscosité.
Recherche sur les matériaux de batterie	Traite des combinaisons expérimentales de matériaux actifs, d'agents conducteurs, de liants et de solvants lors du développement en laboratoire ou à l'échelle pilote.	Offre des conditions d'agitation et de dispersion réglables pour l'optimisation de la formulation.
Formulations d'électrodes à haute teneur en solides	Gère des mélanges épais où les mélangeurs conventionnels à faible cisaillement peuvent avoir du mal à mouiller les poudres ou à maintenir une circulation cohérente.	Fournit une action mécanique intensive pour une rhéologie exigeante.
Traitement de pâte conductrice et pâte fonctionnelle	Disperse des poudres fines dans des supports liquides pour des formulations de matériaux conducteurs, électroniques ou fonctionnels.	Les disques dentelés à haute vitesse aident à réduire l'agglomération et à améliorer l'uniformité de la dispersion.
Métallurgie des poudres et matériaux avancés	Combine des poudres et des liquides pour la recherche ou le développement de processus impliquant des céramiques, des poudres métalliques et des composites techniques.	Une grande flexibilité de processus prend en charge des systèmes de matériaux et des niveaux de viscosité variés.
Transfert de processus à l'échelle pilote	Fait le pont entre le travail de formulation en laboratoire et la fabrication à plus grande échelle en offrant un volume de travail effectif de 45 à 100 L.	Permet des essais de lots plus représentatifs avant la mise en œuvre à l'échelle de production.

Catégorie	Paramètre	Spécification
Identification du produit	Modèle	JL10
Configuration du produit	Type d'équipement	Mélangeur planétaire sous vide de 100 L avec cuve de levage en porte-à-faux
Matériaux applicables	Portée du processus	Mélange et dispersion de poudres et liquides pour pâtes de batterie courantes
Capacité de processus	Viscosité applicable	≤1 200 000 cP
Assemblage de la cuve inférieure	Volume total conçu	140 L
Assemblage de la cuve inférieure	Volume effectif	45-100 L
Assemblage de la cuve inférieure	Diamètre interne de la cuve	596 mm

Catégorie	Paramètre	Spécification
Assemblage de la cuve inférieure	Profondeur interne de la cuve	500 mm
Assemblage de la cuve inférieure	Matériau de la cuve	Acier inoxydable 304 sur les pièces en contact avec les matériaux
Assemblage de la cuve inférieure	Double enveloppe de contrôle de température	Enveloppe monocouche sur la paroi de la cuve pour refroidissement ou chauffage ; enveloppe monocouche sur le fond de la cuve pour refroidissement ou chauffage
Assemblage de la cuve inférieure	Connexion de la double enveloppe	G3/4 pouce, fournie avec des raccords rapides
Assemblage de la cuve inférieure	Pression nominale de l'enveloppe	≤0,4 MPa
Assemblage de la cuve inférieure	Système de circulation de l'enveloppe	Fourni par le client
Assemblage de la cuve inférieure	Température d'entrée d'eau recommandée	≤8°C
Assemblage de la cuve inférieure	Débit d'eau de refroidissement recommandé	>40 L/min
Assemblage de la cuve inférieure	Agencement de décharge	Une vanne à boisseau sphérique de décharge en trois pièces G1-1/2 pouce, fournie avec un raccord à bride rapide ISO standard de 2 pouces
Assemblage de la cuve inférieure	Température ambiante conçue	-10° +120°C
Assemblage de la cuve inférieure	Mobilité	Conception mobile sur roulettes
Assemblage de mélange	Fréquence de travail	5-50 Hz
Assemblage de mélange	Puissance de mélange	11 kW
Assemblage de mélange	Vitesse des pales de mélange	5-52 tr/min
Assemblage de mélange	Vitesse du boîtier planétaire	3-30 tr/min
Assemblage de mélange	Diamètre des pales de mélange	338 mm
Assemblage de mélange	Style de pales de mélange	Type torsadé hélicoïdal à section variable avec ligne d'hélice à 90°
Assemblage de mélange	Matériau des pales de mélange	Acier inoxydable 304
Assemblage de mélange	Vitesse linéaire des pales de mélange	0,09-0,9 m/s
Assemblage de mélange	Nombre de pales de mélange	2
Assemblage de mélange	Distance entre les pales	7 ± 1 mm
Assemblage de mélange	Distance pale-paroi	5 ± 1 mm
Assemblage de mélange	Distance pale-fond	4 ± 1 mm
Assemblage de dispersion	Fréquence de travail	5-65 Hz
Assemblage de dispersion	Puissance de dispersion	15 kW
Assemblage de dispersion	Vitesse de dispersion	275-3 575 tr/min
Assemblage de dispersion	Diamètre du disque de dispersion	125 mm
Assemblage de dispersion	Style de disque de dispersion	Dentelé
Assemblage de dispersion	Matériau du disque de dispersion	Acier inoxydable 304
Assemblage de dispersion	Vitesse linéaire de dispersion	1,8-23 m/s
Assemblage de dispersion	Nombre de disques de dispersion	4
Assemblage de dispersion	Nombre d'arbres de dispersion	2