

Laminoir De Laboratoire Chauffant 100 X 200 Mm Pour Électrodes De Batterie, Machine À Double Rouleau Avec Températures Réglables Indépendamment Jusqu'à 200 °C

Numéro d'article: DG13



Introduction

Laminoir de laboratoire chauffant 100 x 200 mm avec double rouleau à températures réglables indépendamment jusqu'à 200 °C, pression de 5 T, écartement de 0 à 3 mm et vitesse variable pour la densification des électrodes de batteries au lithium et les applications de recherche sur les matériaux de précision dans le monde entier.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Calandrage d'électrodes de batteries Li-ion	Lamine les feuilles d'électrodes de batteries au lithium revêtues pour réduire l'épaisseur et augmenter la densité lors du développement en laboratoire.	Prend en charge la densification contrôlée des électrodes pour les études de recherche et les processus de ligne pilote.
Développement de matériaux pour énergies propres	Traite les plaques de batteries au lithium utilisées dans la recherche sur les matériaux pour énergies propres après les étapes de revêtement et de séchage.	Combine écartement, pression, vitesse et chaleur réglables pour un travail de développement axé sur les paramètres.
Recherche universitaire sur les batteries	Fournit une plateforme de laminage pratique pour les laboratoires académiques étudiant le traitement des électrodes et les flux de fabrication des cellules.	Utilise une alimentation monophasée 220V et une largeur de travail compacte de 200 mm adaptée aux échantillons à l'échelle expérimentale.
Essais de lignes pilotes en entreprise	Prend en charge la validation à petite échelle des conditions de laminage des électrodes avant de prendre des décisions de fabrication plus larges.	Permet des essais reproductibles avec des températures de rouleaux réglables indépendamment et une vitesse linéaire variable.
Laminage de feuilles et bandes de cuivre	Effectue le laminage manuel de petites quantités de cuivre et d'autres matériaux non ferreux dans des environnements de recherche.	Offre un écartement réglable de 0 à 3 mm et des rouleaux trempés pour un traitement flexible de l'épaisseur des feuilles.
Essais de matériaux en aluminium	Prend en charge le laminage en laboratoire d'échantillons de matériaux en aluminium où une réduction contrôlée est requise.	Le placement horizontal des rouleaux offre un chemin d'alimentation manuel direct et observable.
Traitement d'échantillons de métaux précieux	Lamine de petits lots d'or, d'argent et de matériaux de recherche en métaux précieux associés.	Offre une réduction mécanique contrôlée avec une pression maximale allant jusqu'à 5 T.
Densification de matériaux avancés	Évalue les conditions de laminage assisté par chaleur pour les feuilles de matériaux nécessitant une compression contrôlée.	Les températures des rouleaux contrôlées indépendamment permettent d'ajuster la température de processus pour chaque rouleau.

Paramètre	Spécification
Identifiant de site	DG13
Type d'équipement	Laminoir de laboratoire chauffant pour le laminage de feuilles d'électrodes de petites batteries au lithium
Alimentation et puissance	220V, 4,5 KW
Température des rouleaux	~200 °C
Contrôle de température double rouleau	Les températures des deux rouleaux peuvent être contrôlées indépendamment et ajustées arbitrairement

Paramètre	Spécification
Dimensions des rouleaux	Φ100 mm x 200 mm
Disposition des rouleaux	Disposition horizontale
Poids	110 KG
Dureté de la surface des rouleaux	HRC62
Cylindricité des rouleaux	$\leq \pm 2 \mu\text{m}$
Matériau des rouleaux	Acier 9CR2MO importé
Notation de tolérance de température fournie	200 °C $\pm$ 10 μm
Écartement effectif	0-3 mm réglable ; indicateur à cadran visuel
Vitesse de travail	Vitesse variable en continu ; vitesse linéaire réglable de 0 à 4,0 m/min
Finition de surface des rouleaux	Non spécifiée dans les documents de référence fournis
Largeur de travail maximale	200 mm
Profondeur de trempe de surface	5 mm
Pression maximale	5 T