

Presse À Chaud Industrielle Automatique 10 Tonnes 350°C 500X700Mm Sur Pied

Numéro d'article: XP89



Introduction

Découvrez la presse à chaud industrielle automatique de 10 tonnes et 350°C avec plateaux de 500x700 mm, une conception sur pied et un contrôle PID programmable avancé pour un chauffage précis et uniforme, ainsi qu'un pressage de grande surface et à haut débit. Idéale pour les applications de laminage, d'embossage à chaud, de préparation de films minces et de recherche sur les batteries.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Laminage de feuilles composites	Consolidation de couches de polymères renforcés de fibres ou de empilements métal-polymère sous chaleur et pression contrôlées pour l'aérospatiale, l'automobile ou les articles de sport.	Collage de grande surface uniforme avec un minimum de vides, grâce au profilage de pression précis et au chauffage uniforme des plateaux.
Fabrication de films minces polymères	Fusion et pressage de granulés, poudres ou films précurseurs de polymères pour atteindre une épaisseur, une densité et une finition de surface exactes pour la recherche ou la production.	Le refroidissement rapide à l'eau fixe le film rapidement, préservant la précision dimensionnelle et réduisant les frais généraux de cycle.
Calandrage d'électrodes de batterie	Pressage de matériaux d'électrodes sur des collecteurs de courant pour les batteries lithium-ion, à état solide ou de nouvelle génération en R&D.	L'uniformité de haute pression assure une porosité et une adhérence cohérentes des électrodes, critiques pour les performances électrochimiques.
Embossage à chaud pour microfluidique	Impression de motifs micro et nano-échelles sur des substrats thermoplastiques pour des laboratoires sur puce, des dispositifs biomédicaux ou optiques.	Le contrôle de rampe PID évite le stress thermique, maintenant la fidélité des fines caractéristiques sur les substrats grand format.
Préparation de pastilles XRF	Compactage d'échantillons en poudre en pastilles solides et durables pour l'analyse par fluorescence X dans l'exploitation minière, la géologie ou le contrôle qualité des matériaux.	La force programmable élimine la variabilité de l'opérateur, produisant des pastilles avec une densité cohérente et des surfaces lisses sans fissures.
Pressage de laboratoire multi-moules	Pressage simultané de nombreux petits moules ou spécimens — idéal pour la recherche combinatoire de matériaux ou les tests à haut débit.	La grande surface de plateau maximise la productivité ; les zones de chauffage indépendantes permettent différents profils de température dans le même cycle.

Paramètre	Spécification	Remarques
Modèle	XP89	Presse à chaud industrielle automatique sur pied
Pression maximale	10 Tonnes (100 kN)	Pressage hydraulique
Contrôle de la pression	Contrôle programmable avec rampe	Supporte les profils multi-étapes avec maintien
Température de travail	RT - 350 °C	Contrôle PID avec stabilité $\pm 1^\circ\text{C}$
Contrôle du chauffage	Plateaux doubles indépendants, contrôle PID programmable avec rampe	Profils de 30 segments pour des routines de rampe/maintien précises
Taille des plateaux	500 x 700 mm	Surface extra-large pour travail surdimensionné ou multi-moules
Hauteur d'ouverture / Ouverture	100 mm	Convient pour les feuilles, films et composants plats

Paramètre	Spécification	Remarques
Méthode de refroidissement	Refroidissement par eau à circulation	Nécessite un refroidisseur externe (non inclus)
Alimentation électrique	Triphasé 380V, 50Hz/60Hz en option	Configurable selon les spécifications du réseau régional
Dimensions (L×I×H)	1200 × 800 × 1550 mm	Empreinte au sol
Poids net	1300 kg	Construction rigide pour l'amortissement des vibrations