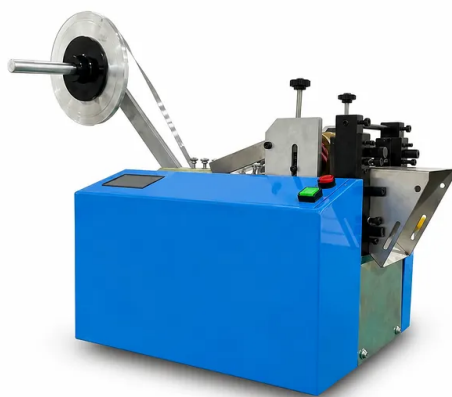


Machine De Découpe De Bandes De Nickel 0,1 Mm 10 M

Numéro d'article: MQ09



Introduction

Machine de découpe de précision pour bandes de nickel destinée aux processus de fabrication de batteries, traitant le cuivre, l'aluminium, le ruban de cuivre et les bandes de nickel avec des longueurs de coupe réglables, des largeurs de 0,1 à 100 mm et un débit fiable de 150 coupes par minute pour les équipes de production en laboratoire.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Préparation de bandes de nickel pour batteries	Découpe les bandes de nickel pour batteries à la longueur et à la largeur requises avant les activités de fabrication ou de recherche liées aux batteries.	Le réglage de longueur réglable de 1 mm à 100 m prend en charge différentes exigences de bandes préparées.
Traitement du papier de cuivre	Transforme le papier de cuivre en sections de bandes définies pour la préparation de matériaux en laboratoire et les flux de travail liés aux batteries.	Prend en charge des largeurs de coupe de 0,1 à 100 mm.
Préparation du papier d'aluminium	Découpe des matériaux en bandes de papier d'aluminium lorsque des dimensions contrôlées sont requises avant la manipulation ou l'assemblage ultérieur.	Fournit une vitesse de coupe spécifiée de 150 coupes par minute.
Conversion de ruban de cuivre	Prépare le ruban de cuivre dans des longueurs sélectionnées pour les tâches de recherche, de développement et de préparation de processus.	Le réglage de longueur librement ajustable réduit la dépendance aux dispositifs de coupe à longueur fixe.
Flux de travail en laboratoire pour matériaux d'électrodes	Prend en charge la préparation de matériaux en bandes impliquant des entrées de papier et de bandes de nickel utilisées dans les environnements de R&D sur les batteries.	Une unité est spécifiée pour le papier de cuivre, le papier d'aluminium, le ruban de cuivre et les bandes de nickel pour batteries.
Préparation d'échantillons de matériaux avancés	Découpe des matériaux en bandes métalliques et non métalliques compatibles en dimensions adaptées aux flux de travail expérimentaux et d'évaluation.	Le contrôle basé sur ARM et la lame en acier rapide SKD-11 forment une configuration de coupe définie.
Stations de préparation à la production	Fournit une découpe répétée des matériaux en bandes indiqués pour des activités de pré-traitement organisées.	150 coupes par minute fournissent une référence de débit claire pour la planification des processus.
Recherche universitaire sur les matériaux	Aide les équipes de recherche à préparer des spécimens de papier, de ruban et de bande avec des longueurs et largeurs sélectionnables.	Les dimensions compactes de 360*300*350 mm facilitent la planification de l'installation dans les laboratoires à espace restreint.

Paramètre	Spécification
Identifiant du site	MQ09
Utilisation principale	Découpe de divers matériaux en bandes métalliques et non métalliques, y compris le papier de cuivre, le papier d'aluminium, le ruban de cuivre et les bandes de nickel pour batteries
Mode de contrôle	Système de contrôle ARM de dernière génération
Système de moteur	Moteur CA haute puissance
Matériau de la lame	Acier rapide SKD-11 importé
Matériau de la courroie	Courroie importée
Longueur de coupe	1 mm ~ 100 m librement réglable

Paramètre	Spécification
Largeur de coupe	0,1 ~ 100 mm
Vitesse de coupe	150 couteaux/min
Puissance d'entrée	CA/220V/50,60Hz
Puissance	Puissance maximale 500W
Dimensions globales	360*300*350 mm
Poids	26 kg