



KINTEK SOLUTION

Presse De Laboratoire Manuelle Catalogue

Contact us for more catalogs of Presse de laboratoire, Équipement de test de batterie et électrochimique, Équipement de fabrication d'électrodes, Équipement d'assemblage et de remplissage de cellules, Consommables et matériaux pour laboratoire de batteries, etc.

KINTEK SOLUTION

PROFIL DE L'ENTREPRISE

>>> À propos de nous

KINTEK Solution est un innovateur axé sur la technologie, spécialisé dans l'équipement de laboratoire complet pour la R&D sur les batteries et la recherche sur les matériaux avancés. Notre portefeuille couvre l'ensemble du flux de travail de fabrication des cellules, du mélange, du revêtement et du pressage de précision (automatique, chauffé, isostatique) à l'assemblage et aux tests des cellules. Également essentiels dans la céramique et la métallurgie des poudres, nos systèmes privilégient la précision, la sécurité et la répétabilité, permettant aux chercheurs et aux laboratoires industriels d'obtenir des résultats révolutionnaires.



Presse Hydraulique De Laboratoire 2T Presse À Granuler De Laboratoire Pour Kbr Ftir

Numéro d'article: KT-KBP



Introduction

Presse hydraulique de laboratoire KINTEK 2T pour la préparation précise d'échantillons FTIR, la création de pastilles KBr durables et les tests de matériaux polyvalents. Idéale pour les laboratoires de recherche.

[En savoir plus](#)

Modèle	PCKBR-2T
Pression de travail (T)	0-2 (30Mpa)
Diamètre du piston	Φ45mm
Stabilité de la pression	≤1MPa/10min
Diamètre de l'établi	Φ45mm
Nombre de colonnes	Deux
Espace de travail (L×P)	54×55 mm
Dimensions (L×L×H)	100×220×220 mm
Poids (kg)	4,8 kg

Presse Hydraulique De Laboratoire Manuelle Presse À Pastilles De Laboratoire

Numéro d'article: PCF



Introduction

La presse hydraulique de laboratoire manuelle avec protection de KINTEK garantit une préparation d'échantillons sûre et précise grâce à sa construction durable, ses applications polyvalentes et ses fonctions de sécurité avancées. Idéale pour les laboratoires.

[En savoir plus](#)

Modèle d'instrument	PCF-15T	PCF-24T	PCF-30T	PCF-40T	PCF-60T
Plage de pression	0-15T(0-30MPa)	0-24T(0-34MPa)	0-30T(0-31.5MPa)	0-40T(0-30MPa)	0-60T(0-34MPa)
Diamètre du piston	Φ80mm (d)	Φ95mm (d)	Φ110mm (d)	Φ130mm (d)	Φ150mm (d)
Manomètre	Affichage de la pression et de l'intensité de pression	Affichage de la pression et de l'intensité de pression	Affichage de la pression et de l'intensité de pression	Affichage de la pression et de l'intensité de pression	Affichage de la pression et de l'intensité de pression
Course maximale du piston	30mm	30mm	40mm	50mm	50mm
Couvercle de protection	Plexiglas (Polyméthacrylate de méthyle)	Plexiglas (Polyméthacrylate de méthyle)	Plexiglas (Polyméthacrylate de méthyle)	Plexiglas (Polyméthacrylate de méthyle)	Plexiglas (Polyméthacrylate de méthyle)
Stabilité de la pression	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min
Diamètre de l'établi	Φ90mm (D)	Φ105mm (D)	Φ120mm (D)	Φ140mm (D)	Φ160mm (D)
Nombre de colonnes	Quatre	Quatre	Quatre	Quatre	Quatre
Espace de travail	80×130mm(M×N)	112×160mm(M×N)	112×160mm(M×N)	126×185mm(M×N)	185×250mm(M×N)
Dimensions	260×175×395mm(L×l×H)	305×195×425mm(L×l×H)	305×195×425mm(L×l×H)	355×215×505mm(L×l×H)	405×240×565mm(L×l×H)
Poids	42Kg	65Kg	65Kg	90Kg	120Kg

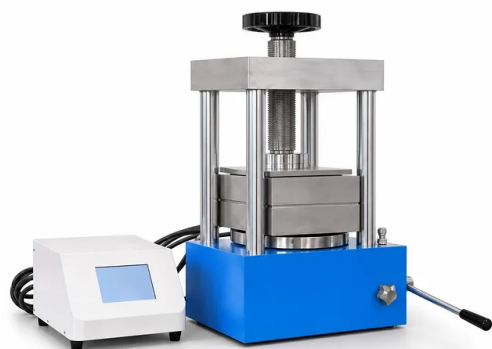
Force (Tonnes)	Pression (MPa)
1	0,75
3	2,2
5	3,7
10	7,5
12	9
15	11,3

20	15
30	22,5
40	30

Important : Ne pas dépasser 35 MPa de pression système pour prolonger la durée de vie de l'équipement.

Presse À Chaud Intégrée 24 Tonnes, Plateaux De 200X200 Mm Pour La Préparation D'échantillons En Laboratoire

Numéro d'article: XP55



Introduction

Presse à chaud intégrée professionnelle avec une force de serrage de 24 tonnes et des plateaux chauffants de 200x200 mm, idéale pour la recherche sur les batteries, les essais de matériaux et la préparation d'échantillons. Le contrôle précis de la température jusqu'à 300°C garantit des résultats fiables et reproductibles.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Pressage d'électrodes et d'électrolytes pour batteries	Consolidation de poudres de cathode/anode et fabrication de pastilles d'électrolyte solide pour les cellules lithium-ion et les batteries de nouvelle génération.	Une distribution uniforme de la densité évite les points chauds et garantit une conductivité ionique constante sur toute la pastille.
Estampage et laminage de films polymères	Collage thermique de films polymères multicouches, scellement de puces microfluidiques et texturation de surface pour les dispositifs laboratoire-sur-puce.	Le contrôle précis de la température et de la pression préserve les nanostructures délicates sans dégradation thermique.
Préparation de pastilles pour IRTF et XRF	Fabrication de pastilles de KBr transparentes pour la spectroscopie infrarouge et de perles fusionnées pour l'analyse par fluorescence X.	Élimine les inclusions d'air et les variations d'épaisseur, pour des lignes de base spectrales reproductibles.
Développement de matériaux composites	Pressage à chaud de composites à matrice métallique, de polymères renforcés de céramique et consolidation de pré-imprégnés de fibre de carbone.	Maximise l'imprégnation des fibres et l'élimination des vides sous des profils contrôlés de température et de pression.
Production pilote de comprimés pharmaceutiques	Compression de petits lots de mélanges de poudres en comprimés pour les essais de formulation et les études de stabilité.	L'enregistrement complet des paramètres de pressage facilite la documentation FDA/EMA et les études de mise à l'échelle.
Frittage en métallurgie des poudres	Pré-compaction de poudres métalliques et céramiques à température élevée avant le frittage final.	Augmente la densité verte et réduit le retrait au frittage, améliorant la précision de forme finale.
Collage de plaquettes semiconductrices	Collage par compression thermique de plaquettes de silicium ou d'assemblages puce-sur-flexible avec force et température contrôlées.	Obtient des lignes de collage uniformes sans vides, un point critique pour la fabrication de systèmes microélectromécaniques (MEMS).

Paramètre	XP55
Modèle	XP55
Capacité de presse	0 - 24 tonnes
Température de travail des plateaux	Ambiante - 300 °C
Puissance de chauffe (totale)	1200 W (2 × 600 W)
Dimensions des plateaux	200 × 200 mm
Refroidissement des plateaux	Circulation d'eau intégrée
Régulation de température	PID bi-zone avec stabilité de ±2 °C
Affichage et commande	Écran tactile 4,3 pouces, programmable
Alimentation électrique	220 V, 50 Hz, monophasé
Dimensions globales (L × P × H)	950 × 260 × 525 mm

Paramètre	XP55
Poids net	180 kg

Manuel De Laboratoire Microtome Slicer For Tissue Sectioning

Numéro d'article: PT10



Introduction

Trancheur manuel de précision pour les laboratoires : Obtenez une préparation précise et cohérente des échantillons grâce à une coupe réglable de haute précision. Idéal pour la recherche, l'alimentation et l'industrie.

[En savoir plus](#)

Modèle de l'instrument	PT10
Matériau du moule	3Cr13 (acier inoxydable trempé)
Taille des tranches	Φ10, Φ12, Φ14, Φ15, Φ16, Φ18, Φ19(d)
Dimensions générales	120*200*280mm (L*L*H)
Poids de l'équipement	10 kg

Diagramme des dimensions de la machine

Machine À Sceller Les Piles Boutons

Numéro d'article: PC2NS



Introduction

Le scelleur manuel de piles bouton de KINTEK assure un scellement précis et hermétique des piles CR2032 et LR44. Idéale pour les laboratoires, la R&D et la petite production. Augmentez votre efficacité dès maintenant !

[En savoir plus](#)

Modèle de l'appareil	PC2NS
Plage de pression	0-2T (0-25MPa)
Diamètre du piston	32mm(d) dans un cylindre d'huile chromé
Manomètre	Affichage numérique 0.00-40.00MPa
Moule standard	Moule standard de la série CR20
Moule d'étanchéité	En option, CR16, CR20, CR24, CR30, etc.
Pression d'étanchéité	Généralement entre 0,8 et 1,2 tonne
Moule de retrait de la coque	En option CR16, CR20, CR24, CR30, etc.
Pression de démoulage	Généralement comprise entre 0,4 tonne
Dimensions générales	210*165*290mm(LX*W*H)
Poids de l'équipement	12 kg

Diagramme des dimensions de la machine

Presse Hydraulique De Laboratoire Presse À Boulettes De Laboratoire Presse À Piles Bouton

Numéro d'article: PCBP

Introduction



Presses de laboratoire KINTEK : Presses hydrauliques de précision pour la recherche sur les matériaux, la pharmacie et l'électronique. Compactes, durables et nécessitant peu d'entretien. Obtenez des conseils d'experts dès aujourd'hui !

[En savoir plus](#)

Modèle d'instrument	PCBP-2T (manuel)	Modèle d'instrument	PCBP-1.5T(Automatique)
Plage de pression	0-2T (0-25MPa)	Plage de pression	50-1500kg
Diamètre du piston	Φ32mm (d)	Processus de pressurisation	Pressurisation programmée - pression programmée - décompression temporisée
Structure intégrale	Pas de raccord d'étanchéité, réduction des fuites d'huile	Temps de maintien de la pression	0-999 secondes
Manomètre	Affichage de la pression et de l'intensité de la pression	Conversion de la pression	Le programme convertit automatiquement le moule pour qu'il supporte la pression.
Matrice standard	Matrice d'emballage de la série CR20	Écran LCD	Écran LCD de 4,3 pouces
Filière d'étanchéité	CR16,CR20,CR24,CR30optional	Moule de scellement	En option CR16, CR20, CR24, CR30, etc.
Pression de scellement	0,8-1,2 tonnes	Moule d'enlèvement de la coque	En option, CR16, CR20, CR24, CR30, etc.
Matrice de désassemblage	CR16,CR20,CR24 en option	Moule standard	Moule d'emballage standard de la série CR20
Pression de démontage		Dimensions extérieures	220x240x380(LXWXH)
Dimensions extérieures	210×165×290mm(L×L×H)	Alimentation électrique de l'équipement	220V (50Hz/60Hz)
Poids	12 kg	Poids de l'équipement	35 kg
Diagramme dimensionnel	Schéma dimensionnel de la sertisseuse manuelle de piles boutons		Schéma dimensionnel de la sertisseuse automatique de piles bouton

Machine Manuelle À Sceller Les Piles Boutons Pour Sceller Les Piles

Numéro d'article: PC2N



Introduction

Scelleur manuel de piles bouton pour un scellement précis et abordable en laboratoire. Idéal pour les piles CR2032, LR44. Améliore la sécurité et prolonge la durée de vie des piles. Achetez le vôtre maintenant !

[En savoir plus](#)

Modèle de l'instrument	PC-2N
Plage de pression	0-2T (0-25MPa)
Diamètre du piston	32mm(d) dans un cylindre d'huile chromé
Manomètre	Affichage à double échelle de la pression et de la pression
Moule standard	Moule standard de la série CR20
Moule d'étanchéité	En option, CR16, CR20, CR24, CR30, etc.
Pression d'étanchéité	Généralement entre 0,8 et 1,2 tonne
Moule de retrait de la coque	En option CR16, CR20, CR24, CR30, etc.
Pression de démoulage	Généralement comprise entre 0,4 tonne
Dimensions générales	210*165*290mm(LX*W*H)
Poids de l'équipement	12 kg
Diagramme des dimensions de la machine	

Presse Hydraulique De Laboratoire Manuelle Presse À Pastilles

Hydraulique De Laboratoire

Numéro d'article: PCMP



Introduction

Boostez l'efficacité de votre laboratoire avec les presses hydrauliques de précision de KINTEK : compactes, étanches et idéales pour la spectroscopie. Solutions personnalisées disponibles.

[En savoir plus](#)

Modèle de l'instrument	PCMP-2T	PCMP-5T	PCMP-12T	PCMP-15T	PCMP-24T	PCMP-30T
Plage de pression	0-2T (25MPa)	0-5T(0-31.4MPa)	0-12T(0-30MPa)	0-15T(0-30MPa)	0-24T(0-34MPa)	0-30T(0-31.5MPa)
Diamètre du piston	Φ32mm (d)	Φ45mm (d)	Φ70mm (d)	Φ80mm (d)	Φ95mm (d)	Φ110mm (d)
Structure intégrale	Pas de connexion d'étanchéité, fuite d'huile réduite	Pas de connexion d'étanchéité, fuite d'huile réduite	Pas de connexion d'étanchéité, fuite d'huile réduite	Pas de connexion d'étanchéité, fuite d'huile réduite	Pas de connexion d'étanchéité, fuite d'huile réduite	Pas de connexion d'étanchéité, fuite d'huile réduite
Manomètre	Affichage de la pression et de l'intensité de la pression	Affichage de la pression et de l'intensité de la pression	Affichage de la pression et de l'intensité de la pression	Affichage de la pression et de l'intensité de la pression	Affichage de la pression et de l'intensité de la pression	Affichage de la pression et de l'intensité de la pression
Course max. du piston (mm)	30mm	30mm	30mm	30mm	30mm	40mm
Stabilité de la pression	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min
Diamètre de l'établi	Φ50mm (D)	Φ80mm (D)	Φ80mm (D)	Φ90mm (D)	Φ105mm (D)	Φ120mm (D)
Nombre de colonnes	Deux	Deux	Deux	Deux	Quatre	Quatre
Espace de travail	85×120mm(M×N)	96×130mm(M×N)	96×130mm(M×N)	140×150mm(M×N)	80×150mm(M×N)	92×160mm(M×N)
Dimensions	210×150×350mm(L×l×H)	225×155×380mm(L×l×H)	225×155×380mm(L×l×H)	245×175×390mm(L×l×H)	245×175×415mm(L×l×H)	275×195×420mm(L×l×H)
Poids	12 Kg	28Kg	28Kg	38Kg	42Kg	56Kg

Presse À Chaud Manuelle 25 Tonnes 600°C Pour Le Traitement De Matériaux En Laboratoire

Numéro d'article: XP13



Introduction

Conçue pour la compression à haute température dans les laboratoires de science des matériaux, cette presse à chaud manuelle de 25 tonnes atteint 600°C avec une surface de plateau chauffant de 180x180 mm. Parfaite pour le frittage de céramiques, le moulage de composites polymères et le compactage d'électrolytes pour batteries solides. Exceptionnellement durable, précise et certifiée CE.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Frittage de céramiques avancées	Densification de poudres céramiques (alumine, zircone, carbure de silicium) en composants entièrement denses pour des applications structurales et électroniques. La température uniforme et la force élevée de la presse permettent d'atteindre une densité proche de la théorique avec une croissance de grain contrôlée, produisant des céramiques à haute résistance et à grains fins pour des substrats électroniques, des outils de coupe et des implants biomédicaux.	Propriétés mécaniques supérieures et précision dimensionnelle, réduisant le meulage et la finition post-frittage.
Compactage d'électrolytes pour batteries solides	Le pressage à chaud de poudres d'électrolyte solide sulfure ou oxyde en feuilles denses sans fissures est essentiel pour les batteries tout-solide. La pression et la température contrôlées éliminent les vides et améliorent le contact interfacial entre l'électrolyte et les matériaux d'électrode, améliorant la conductivité ionique.	Membranes d'électrolyte de haute qualité avec une épaisseur constante et une résistance interfaciale réduite, accélérant la R&D sur les batteries.
Consolidation de composites polymères	Moulage par compression thermique de thermoplastiques et thermodurcissables renforcés par fibres de carbone ou de verre. Le grand plateau et le chauffage uniforme garantissent un écoulement complet de la résine et une imprégnation des fibres sans formation de vides, produisant des panneaux composites légers et durables.	Propriétés mécaniques constantes et rapports résistance/poids élevés pour le prototypage aéronautique et automobile.
Embossage à chaud et microstructuration	Transfert de micro- et nanostructures sur des films polymères à l'aide de moules chauffés. La modulation précise de la force permet l'embossage de caractéristiques délicates sans endommager le substrat, adapté aux dispositifs laboratoire sur puce, optiques et microfluidiques.	Réplication haute fidélité de motifs complexes pour le prototypage et la production en petites séries.
Fabrication de composites à matrice métallique	Consolidation de poudres métalliques (aluminium, titane) renforcées par des whiskers ou particules céramiques. La rampe de force manuelle empêche la ségrégation des particules, garantissant une dispersion homogène des phases de renforcement.	Résistance à l'usure améliorée et résistance à haute température pour des composants de niche aéronautiques et automobiles.
Liaison par diffusion	Assemblage à l'état solide de matériaux dissemblables tels que des métaux sur céramiques ou du verre sur métaux sous température et pression contrôlées. Le maintien stable de la pression et l'actionnement hydraulique propre de la presse évitent la contamination, produisant des liaisons hermétiques.	Liaisons solides sans vides sans fusion, préservant les microstructures parentes pour les assemblages multi-matériaux.
Criblage de matériaux pour la R&D	Pressage à chaud rapide et reproductible de petites séries de poudres pour évaluer le comportement au compactage, la cinétique de frittage et l'évolution de phase. Le contrôleur programmable garantit des profils thermo-pression identiques pour chaque cycle.	Cycles de découverte de matériaux plus rapides avec des données fiables pour la mise à l'échelle vers la production.

Paramètre	Spécification
Modèle	XP13
Capacité de force	0,0 – 25,0 tonnes métriques (0 – 250 kN)

Paramètre	Spécification
Actionnement	Pompe hydraulique manuelle
Jour entre plateaux	50 mm
Plage de température	0,0°C – 600,0°C
Précision de régulation de température	$\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$
Dimensions des plateaux	180 × 180 mm
Puissance de chauffage	4000 W (éléments chauffants intégrés)
Barrière thermique	Isolation céramique industrielle multicouche haute densité
Circuit de refroidissement	Canaux en cuivre intégrés avec raccords rapides
Refroidisseur en option	Refroidisseur à fluide en recirculation (supplément de 950 AUD)
Alimentation électrique	220V / 50Hz, Monophasé
Connexion électrique	Prise dédiée 20A / 32A ou connexion fixe via disjoncteur
Poids net	Environ 95 kg
Dimensions extérieures (L×P×H)	260 × 340 × 442 mm
Certification	Certifié CE



Kintek Solution

Siège social : No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, Chine

WhatsApp