



KINTEK SOLUTION

Mélangeur De Bouillie Pour Batterie Catalogue

Contact us for more catalogs of Presse de laboratoire, Consommables et matériaux pour laboratoire de batteries, Équipement de test de batterie et électrochimique, Équipement de fabrication d'électrodes, Équipement d'assemblage et de remplissage de cellules, etc.

KINTEK SOLUTION

PROFIL DE L'ENTREPRISE

>>> À propos de nous

KINTEK Solution est un innovateur axé sur la technologie, spécialisé dans l'équipement de laboratoire complet pour la R&D sur les batteries et la recherche sur les matériaux avancés. Notre portefeuille couvre l'ensemble du flux de travail de fabrication des cellules, du mélange, du revêtement et du pressage de précision (automatique, chauffé, isostatique) à l'assemblage et aux tests des cellules. Également essentiels dans la céramique et la métallurgie des poudres, nos systèmes privilégient la précision, la sécurité et la répétabilité, permettant aux chercheurs et aux laboratoires industriels d'obtenir des résultats révolutionnaires.



Mélangeur Planétaire Sous Vide De Laboratoire De 1 L Avec Godet De Levage En Porte-À-Faux Pour Le Mélange De Boues De Batteries Au Lithium

Numéro d'article: JL01



Introduction

Mélangeur planétaire sous vide de laboratoire de 1 L avec godet de levage en porte-à-faux pour le mélange de boues de batteries au lithium, dispersion à haute viscosité, contrôle du chauffage et du refroidissement pour une préparation cohérente des matériaux d'électrode à l'échelle pilote et un développement de processus de laboratoire flexible pour les flux de travail de recherche exigeants.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Mélange de boues de batterie au lithium	Mélange les poudres et les liquides de batterie pour préparer une boue d'électrode homogène pour la formulation à l'échelle du laboratoire et le développement de processus.	Prend en charge la préparation répétable de boues en petits lots avec un mélange planétaire et une dispersion à grande vitesse.
Recherche sur les formulations à haute viscosité	Traite des matériaux avec des viscosités allant jusqu'à 1 200 000 cP où les mélangeurs de laboratoire à faible couple conventionnels peuvent être inadéquats.	Fournit une plateforme d'exploitation définie pour les formulations épaisses et difficiles à déplacer.
Dispersion de matériaux de batterie	Disperse les composants en poudre dans des milieux liquides à l'aide d'un disque denté avec un fonctionnement à grande vitesse réglable.	Aide les chercheurs à évaluer les conditions de dispersion et à réduire l'agglomération lors des essais de formulation.
Développement de matériaux d'électrode	Prend en charge la préparation en laboratoire de mélanges de matériaux pour la recherche sur les batteries avant les activités de revêtement en aval ou d'assemblage de cellules.	Relie le développement de boues en petits lots aux flux de travail de R&D sur les batteries plus larges.
Traitement sensible à la température	Utilise des enveloppes de paroi et de fond de récipient pour une circulation de chauffage ou de refroidissement fournie par le client.	Donne aux équipes de processus une méthode pratique pour gérer la température de formulation pendant le mélange.
Recherche sur les matériaux avancés	Gère les tâches de mélange et de dispersion poudre-liquide dans la céramique, la métallurgie des poudres et d'autres environnements de recherche sur les matériaux.	Fournit un traitement flexible pour les formulations non liées aux batteries qui nécessitent un mélange de laboratoire contrôlé.

Catégorie	Paramètre	Spécification
Identification du produit	Numéro d'article du produit	JL01
Application	Matériaux appropriés	Poudres et liquides utilisés dans les processus courants de mélange et de dispersion de batteries
Application	Viscosité maximale applicable	≤1 200 000 cP
Ensemble de godet inférieur	Volume total conçu	2,1 L
Ensemble de godet inférieur	Volume effectif	0,7-1 L

Catégorie	Paramètre	Spécification
Ensemble de godet inférieur	Diamètre intérieur du conteneur	164 mm
Ensemble de godet inférieur	Profondeur intérieure du conteneur	100 mm
Ensemble de godet inférieur	Matériau en contact avec le produit	Acier inoxydable 304
Ensemble de godet inférieur	Forme de la double enveloppe de contrôle de température	Enveloppe monocouche sur la paroi du récipient pour le refroidissement ou le chauffage ; enveloppe monocouche sur le fond du récipient pour le refroidissement ou le chauffage
Ensemble de godet inférieur	Connexion de la double enveloppe de contrôle de température	G3/8", avec raccord à ouverture rapide ; résistance à la pression de l'enveloppe $\leq 0,4$ MPa
Ensemble de godet inférieur	Système de circulation de la double enveloppe	Fourni par le client ; température d'eau d'entrée recommandée $\leq 8^{\circ}\text{C}$ et débit d'eau de refroidissement $> 3,5$ L/min
Ensemble de godet inférieur	Forme de décharge	Aucune sortie de décharge
Ensemble de godet inférieur	Température ambiante conçue	-10°C $+120^{\circ}\text{C}$
Ensemble de godet inférieur	Mobilité	Pas de roulettes ; manipulation manuelle
Ensemble de mélange	Fréquence de fonctionnement	5-50 Hz
Ensemble de mélange	Puissance de mélange	0,55 kW
Ensemble de mélange	Vitesse de la pale de mélange	14-130 tr/min
Ensemble de mélange	Vitesse de la boîte planétaire	5-40 tr/min
Ensemble de mélange	Diamètre de la pale de mélange	83 mm
Ensemble de mélange	Style de pale de mélange	Type torsadé en spirale à section variable, ligne spirale à 90°
Ensemble de mélange	Matériau de la pale de mélange	Acier inoxydable 304
Ensemble de mélange	Vitesse linéaire de la pale de mélange	/
Ensemble de mélange	Nombre de pales de mélange	1
Ensemble de mélange	Distance pale-paroi du récipient	$3,5 \pm 1$ mm
Ensemble de mélange	Distance pale-fond du récipient	2 ± 1 mm
Ensemble de dispersion	Fréquence de fonctionnement	5-50 Hz
Ensemble de dispersion	Puissance de dispersion	1,1 kW
Ensemble de dispersion	Vitesse de dispersion	580-58 000 tr/min
Ensemble de dispersion	Diamètre du disque de dispersion	60 mm
Ensemble de dispersion	Style de disque de dispersion	Denté
Ensemble de dispersion	Matériau du disque de dispersion	Acier inoxydable 304
Ensemble de dispersion	Vitesse linéaire de dispersion	1,8-18 m/s

Catégorie	Paramètre	Spécification
Ensemble de dispersion	Nombre de disques de dispersion	1
Ensemble de dispersion	Nombre d'arbres de dispersion	1

Bain De Réaction À Agitation Magnétique Et Température Constante

Numéro d'article: JL11



Introduction

Bain de réaction à agitation magnétique et température constante avec contrôle de 0 à 100°C, résolution de 0,01°C, protection de sécurité programmable, refroidissement rapide, circulation externe et agitation magnétique réglable pour les laboratoires, la recherche sur les matériaux, le développement de procédés, la chimie des batteries, le traitement des poudres, la céramique et les expériences thermiques contrôlées.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Recherche sur les boues et précurseurs de matériaux de batterie	Maintenir un environnement thermique contrôlé tout en agitant magnétiquement des solutions liées aux électrolytes, des mélanges de précurseurs ou d'autres milieux de recherche en petits lots.	Combine le contrôle de la température et l'agitation dans une seule configuration, réduisant l'équipement autour du récipient et améliorant la répétabilité du processus.
Synthèse de matériaux avancés	Prendre en charge la dissolution, la précipitation, la dispersion et le développement de réactions à température contrôlée pour les matériaux fonctionnels et les formulations de laboratoire.	La résolution d'affichage fine et la correction logicielle de la température offrent un contrôle plus clair des conditions thermiques.
Métallurgie des poudres et traitement céramique	Conditionner les liants, additifs, suspensions et milieux de préparation chimique utilisés avant les étapes de traitement des poudres ou de la céramique.	Des températures de mélange stables aident à maintenir des conditions de préparation des matériaux plus cohérentes.
Développement de réactions chimiques	Mener des réactions en laboratoire nécessitant un chauffage ou un refroidissement associé à une agitation magnétique continue dans des récipients de réaction d'au moins 100 ml.	Le réglage de vitesse en continu et la temporisation programmable simplifient les procédures de test répétables.
Laboratoires académiques et d'enseignement	Démontrer ou évaluer le comportement des réactions dépendant de la température, les performances de mélange et le contrôle des processus thermiques.	L'affichage sur grand écran et les fonctions de contrôle intégrées rendent les données d'exploitation faciles à observer.
Boucles de transfert thermique externes	Connecter l'entrée et la sortie de circulation externe à des équipements de laboratoire ou des dispositifs de processus compatibles en utilisant les ports de 10 mm de diamètre extérieur fournis.	La circulation interne et externe étend l'utilité de l'équipement à travers différents agencements expérimentaux.

Paramètre	Spécification
Modèle	JL11
Plage de température	-40~100°C
Résolution d'affichage de la température	0,01°C
Vitesse d'agitation magnétique listée pour le produit	0~1000 tr/min
Réglage de l'agitation magnétique décrit pour la série	0~1500 tr/min réglable en continu
Volume du bain	10 L

Paramètre	Spécification
Capacité minimale du récipient de réaction	100 mL
Ouverture du bain	180*190 mm
Profondeur du bain	200 mm
Dimensions hors tout L*I*H	600*430*720 mm
Puissance	2,2 KW
Débit de la pompe	6 L/min
Capteur de température	PT100
Affichage	Écran LCD grande taille
Contrôle de la température	Contrôle logiciel intelligent avec auto-réglage des paramètres PID
Réglage PID	Réglage automatique selon les différents milieux ; réglage manuel des paramètres pris en charge pour les utilisateurs spéciaux
Correction de la température	Correction logicielle de la température affichée par rapport à la température réelle
Système d'agitation	Dispositif d'agitation magnétique intégré avec conception à saillie inférieure
Système de refroidissement	Réfrigération par compresseur entièrement fermé
Protection de refroidissement	Protection contre la surchauffe et la surintensité
Modes de circulation	Circulation interne et circulation externe
Ports de circulation externe	Entrée et sortie avec tubes ronds de 10 mm de diamètre extérieur
Protection contre la surchauffe	Disponible
Alarme de surchauffe	Alarme sonore avec température d'alarme réglable par l'utilisateur
Réponse de protection automatique	La charge peut être automatiquement déconnectée en cas de surchauffe
Fonction de temporisation	Temps de fonctionnement total pré-réglable ; la charge se déconnecte automatiquement à l'expiration du temps
Verrouillage de contrôle	Verrouillage numérique logiciel pour les valeurs de réglage du système
Personnalisation	Personnalisation non standard prise en charge

Mélangeur À Fût Conique Pour Poudres Sèches Et Granulés

Numéro d'article: JL14



Introduction

Mélangeur à fût conique pour poudres sèches et granulés dans les secteurs pharmaceutique, chimique, alimentaire, de l'alimentation animale, céramique et métallurgique, doté d'un fût en acier inoxydable fermé, offrant des résultats uniformes et fiables, une vitesse réglable, un fonctionnement temporisé, un nettoyage facile et un mélange efficace sans zone morte pour les flux de travail en laboratoire et en production.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Mélange de poudres pharmaceutiques	Mélange des poudres pharmaceutiques sèches lors du développement de formulations, de la préparation de petits lots et de l'évaluation des processus.	La construction fermée en acier inoxydable et les surfaces internes lisses favorisent une manipulation contrôlée et un nettoyage plus facile entre les lots.
Préparation de matériaux chimiques	Mélange des poudres chimiques sèches ou des matières premières granulaires avant le traitement en aval, les tests ou le travail de formulation.	La vitesse réglable aide les opérateurs à établir une condition de mélange reproductible pour différentes combinaisons de matériaux.
Mélange d'ingrédients alimentaires	Combine des ingrédients alimentaires secs dans les flux de travail de laboratoire, de développement ou de traitement de petits lots.	Le fût en acier inoxydable en contact avec les matériaux offre une surface lisse et nettoyable pour une utilisation de routine.
Formulation d'aliments pour animaux	Mélange des composants d'aliments secs et des matériaux granulaires pour soutenir les essais de formulation et la préparation de lots.	Le volume de travail de 7,5 L et la capacité de chargement de 5 kg sont pratiques pour un travail contrôlé sur de petits lots.
Préparation de poudres céramiques	Mélange des poudres ou granulés céramiques avant le pressage, le façonnage, la cuisson ou l'évaluation des matériaux.	L'action de mélange conique favorise une distribution uniforme des constituants secs dans tout le lot.
Traitement des matériaux métallurgiques	Mélange des poudres métallurgiques sèches et des matériaux granulaires pour la recherche en laboratoire et la préparation des processus.	La configuration fermée aide à contenir les matériaux tandis que la vitesse réglable favorise le contrôle du processus.
Recherche académique et matériaux avancés	Prend en charge le mélange reproductible de matériaux secs pour les projets de recherche impliquant des systèmes de poudres et de matériaux granulaires.	Les dimensions compactes, le fonctionnement temporisé et le réglage simple rendent l'unité pratique pour les environnements de laboratoire partagés.

Paramètre	Spécification
Numéro d'article du produit	JL14
Volume du fût	15 L
Volume de travail	7,5 L
Capacité de chargement	5 kg
Temps de mélange	6-8 min
Puissance du moteur	0,06 kW
Vitesse de mélange	0-34 tr/min
Dimensions hors tout	480 × 380 × 680 mm

Paramètre	Spécification
Poids complet de la machine	19 kg
Matériaux adaptés	Poudres sèches et matériaux granulaires
Industries adaptées	Industries pharmaceutique, chimique, alimentaire, alimentation animale, céramique et métallurgique
Matériau du fût	Acier inoxydable
Caractéristiques du fût	Bonne performance d'étanchéité ; paroi interne lisse ; facile à nettoyer
Configuration de mélange	Mélange à fût conique sans zones mortes et haute uniformité de mélange

Mélangeur Planétaire Sous Vide De 100 L Avec Cuve De Levage En Porte-À-Faux Pour Pâte De Batterie

Numéro d'article: JL10



Introduction

Mélangeur planétaire sous vide de 100 L avec cuve de levage en porte-à-faux, agitation planétaire double, quatre disques de dispersion, volume de travail de 45 à 100 L, et traitement de pâte de batterie à haute viscosité jusqu'à 1 200 000 cP avec contrôle de température par double enveloppe, pièces en contact en acier inoxydable et conception mobile pour la décharge.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Préparation de pâte pour batterie Lithium-Ion	Mélange les poudres de batterie et les composants liquides en pâte d'électrode pour le développement de cathodes ou d'anodes et les processus de production.	Prend en charge une qualité de formulation uniforme pour les lots à haute viscosité.
Recherche sur les matériaux de batterie	Traite des combinaisons expérimentales de matériaux actifs, d'agents conducteurs, de liants et de solvants lors du développement en laboratoire ou à l'échelle pilote.	Offre des conditions d'agitation et de dispersion réglables pour l'optimisation de la formulation.
Formulations d'électrodes à haute teneur en solides	Gère des mélanges épais où les mélangeurs conventionnels à faible cisaillement peuvent avoir du mal à mouiller les poudres ou à maintenir une circulation cohérente.	Fournit une action mécanique intensive pour une rhéologie exigeante.
Traitement de pâte conductrice et pâte fonctionnelle	Disperse des poudres fines dans des supports liquides pour des formulations de matériaux conducteurs, électroniques ou fonctionnels.	Les disques dentelés à haute vitesse aident à réduire l'agglomération et à améliorer l'uniformité de la dispersion.
Métallurgie des poudres et matériaux avancés	Combine des poudres et des liquides pour la recherche ou le développement de processus impliquant des céramiques, des poudres métalliques et des composites techniques.	Une grande flexibilité de processus prend en charge des systèmes de matériaux et des niveaux de viscosité variés.
Transfert de processus à l'échelle pilote	Fait le pont entre le travail de formulation en laboratoire et la fabrication à plus grande échelle en offrant un volume de travail effectif de 45 à 100 L.	Permet des essais de lots plus représentatifs avant la mise en œuvre à l'échelle de production.

Catégorie	Paramètre	Spécification
Identification du produit	Modèle	JL10
Configuration du produit	Type d'équipement	Mélangeur planétaire sous vide de 100 L avec cuve de levage en porte-à-faux
Matériaux applicables	Portée du processus	Mélange et dispersion de poudres et liquides pour pâtes de batterie courantes
Capacité de processus	Viscosité applicable	≤1 200 000 cP
Assemblage de la cuve inférieure	Volume total conçu	140 L
Assemblage de la cuve inférieure	Volume effectif	45-100 L
Assemblage de la cuve inférieure	Diamètre interne de la cuve	596 mm

Catégorie	Paramètre	Spécification
Assemblage de la cuve inférieure	Profondeur interne de la cuve	500 mm
Assemblage de la cuve inférieure	Matériau de la cuve	Acier inoxydable 304 sur les pièces en contact avec les matériaux
Assemblage de la cuve inférieure	Double enveloppe de contrôle de température	Enveloppe monocouche sur la paroi de la cuve pour refroidissement ou chauffage ; enveloppe monocouche sur le fond de la cuve pour refroidissement ou chauffage
Assemblage de la cuve inférieure	Connexion de la double enveloppe	G3/4 pouce, fournie avec des raccords rapides
Assemblage de la cuve inférieure	Pression nominale de l'enveloppe	≤0,4 MPa
Assemblage de la cuve inférieure	Système de circulation de l'enveloppe	Fourni par le client
Assemblage de la cuve inférieure	Température d'entrée d'eau recommandée	≤8°C
Assemblage de la cuve inférieure	Débit d'eau de refroidissement recommandé	>40 L/min
Assemblage de la cuve inférieure	Agencement de décharge	Une vanne à boisseau sphérique de décharge en trois pièces G1-1/2 pouce, fournie avec un raccord à bride rapide ISO standard de 2 pouces
Assemblage de la cuve inférieure	Température ambiante conçue	-10° +120°C
Assemblage de la cuve inférieure	Mobilité	Conception mobile sur roulettes
Assemblage de mélange	Fréquence de travail	5-50 Hz
Assemblage de mélange	Puissance de mélange	11 kW
Assemblage de mélange	Vitesse des pales de mélange	5-52 tr/min
Assemblage de mélange	Vitesse du boîtier planétaire	3-30 tr/min
Assemblage de mélange	Diamètre des pales de mélange	338 mm
Assemblage de mélange	Style de pales de mélange	Type torsadé hélicoïdal à section variable avec ligne d'hélice à 90°
Assemblage de mélange	Matériau des pales de mélange	Acier inoxydable 304
Assemblage de mélange	Vitesse linéaire des pales de mélange	0,09-0,9 m/s
Assemblage de mélange	Nombre de pales de mélange	2
Assemblage de mélange	Distance entre les pales	7 ± 1 mm
Assemblage de mélange	Distance pale-paroi	5 ± 1 mm
Assemblage de mélange	Distance pale-fond	4 ± 1 mm
Assemblage de dispersion	Fréquence de travail	5-65 Hz
Assemblage de dispersion	Puissance de dispersion	15 kW
Assemblage de dispersion	Vitesse de dispersion	275-3 575 tr/min
Assemblage de dispersion	Diamètre du disque de dispersion	125 mm
Assemblage de dispersion	Style de disque de dispersion	Dentelé
Assemblage de dispersion	Matériau du disque de dispersion	Acier inoxydable 304
Assemblage de dispersion	Vitesse linéaire de dispersion	1,8-23 m/s
Assemblage de dispersion	Nombre de disques de dispersion	4
Assemblage de dispersion	Nombre d'arbres de dispersion	2

Mélangeur Sous Vide À Dispersion Planétaire De Laboratoire 10L Pour Le Mélange De Boues De Batteries Au Lithium

Numéro d'article: JL05



Introduction

Mélangeur sous vide à dispersion planétaire de laboratoire 10L pour le mélange de boues de batteries au lithium, capable de traiter des viscosités allant jusqu'à 1 200 000 cP, avec maintien du vide, enveloppe de chauffage/refroidissement, contrôle de vitesse réglable et dispersion à haut cisaillement de précision pour un traitement à l'échelle du laboratoire cohérent et des résultats reproductibles.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Boue d'électrode de batterie au lithium	Mélange les poudres et liquides de batterie en une boue homogène de cathode ou d'anode pour le développement d'électrodes en laboratoire.	Prend en charge une dispersion reproductible et une préparation stable de la boue avant le revêtement.
Formulations de batterie à haute viscosité	Traite les formulations visqueuses jusqu'à $\leq 1\,200\,000$ cP en utilisant le mélange planétaire et la dispersion à haute vitesse.	Fournit un mouvement de matériau plus puissant pour les lots difficiles à traiter.
Recherche sur les matériaux avancés	Disperse les poudres, les charges et les liants liquides lors du développement de formulations et de l'optimisation des processus.	Permet une comparaison contrôlée de la vitesse de mélange, de la vitesse de dispersion et de la température.
Préparation de boues céramiques	Combine des poudres céramiques et des composants liquides pour le développement de boues à l'échelle de la recherche.	Améliore l'uniformité des lots et prend en charge les essais de formage ou de revêtement en aval.
Liants pour métallurgie des poudres	Mélange des poudres métalliques avec des liants ou des liquides de traitement dans des conditions contrôlées.	Aide à produire une matière première de laboratoire cohérente et à réduire l'agglomération.
Adhésifs et résines à haute viscosité	Traite des formulations denses d'adhésifs, de résines et de composites nécessitant un traitement sous vide.	Le fonctionnement sous vide aide à contrôler l'air entraîné pendant le mélange.
Recherche sur le dégazage sous vide	Combine l'agitation et le traitement sous vide pour les matériaux où l'inclusion d'air peut affecter la qualité.	Prend en charge une meilleure cohérence du processus et une réduction des défauts liés aux bulles.

Paramètre	Spécification
Numéro d'article du produit	JL05
Plage d'application	Mélange et dispersion de poudres et de liquides pour diverses batteries courantes afin de produire une boue de batterie uniformément mélangée ; convient aux processus à haute viscosité
Viscosité applicable	$\leq 1\,200\,000$ cP
Système de vide fourni par le client	Requis ; capacité de pompage 4 L/S en utilisant 2XZ-4
Niveau de vide	-0,098 MPa
Maintien du vide	Au-dessus de -0,085 MPa après 24 heures ; aucune fuite dans la cuve
Puissance totale de la machine principale	□ 5,2 kW

Paramètre	Spécification
Poids total	Environ 900 kg
Dimensions hors tout	Longueur 1530 mm × largeur 922 mm × hauteur 1792 mm
Couleur extérieure	Blanc cassé
Exigence de charge au sol	900 kg/m ²
Température ambiante de conception	-10° +120°C
Mobilité	Conception mobile montée sur roulettes

Paramètre	Spécification
Volume total conçu	16 L
Volume effectif	5-10 L
Diamètre interne de la cuve	310 mm
Profondeur interne de la cuve	220 mm
Matériau de la cuve en contact avec le produit	Acier inoxydable 304
Forme de l'enveloppe de contrôle de température	Enveloppe à couche unique sur la paroi de la cuve pour le refroidissement ou le chauffage ; enveloppe à couche unique sur le fond de la cuve pour le refroidissement ou le chauffage
Connexions de l'enveloppe	G1/2", équipées de raccords rapides
Résistance à la pression de l'enveloppe	≤ 0,4 MPa
Système de circulation de l'enveloppe	Fourni par le client ; température d'eau d'entrée recommandée ≤ 8°C et débit d'eau de refroidissement ≥ 7 L/min
Méthode de décharge	Une vanne à boisseau sphérique de décharge en trois parties G1" au fond de la cuve

Paramètre	Spécification
Fréquence de fonctionnement	5-50 Hz
Puissance de mélange	2,2 kW
Vitesse des pales de mélange	10-100 tr/min
Vitesse de la boîte planétaire	5-50 tr/min
Diamètre des pales de mélange	161 mm
Conception des pales de mélange	Type torsadé en spirale à section variable avec ligne hélicoïdale à 90°
Matériau des pales de mélange	Acier inoxydable 304
Vitesse linéaire des pales de mélange	0,08-0,8 m/s
Nombre de pales de mélange	2
Distance entre les pales	7,5 ± 2,5 mm
Distance pale-paroi de la cuve	3 ± 1,5 mm
Distance pale-fond de la cuve	2,5 ± 1 mm

Paramètre	Spécification
Fréquence de fonctionnement	5-50 Hz
Puissance de dispersion	3 kW
Vitesse de dispersion	600-6000 tr/min
Diamètre du disque de dispersion	70 mm
Conception du disque de dispersion	Disque denté
Matériau du disque de dispersion	Acier inoxydable 304

Paramètre	Spécification
Vitesse linéaire de dispersion	2,1-21 m/s
Nombre de disques de dispersion	2
Nombre d'arbres de dispersion	1

Paramètre	Spécification
Matériau du support de racleur	Acier inoxydable 304
Matériau de la plaque de racleur	Polytétrafluoroéthylène (PTFE)
Vitesse du racleur	Identique à la vitesse de la boîte planétaire
Amovibilité	Conception amovible
Exigence de fonctionnement à haute viscosité	Le racleur de paroi doit être retiré lors du traitement à haute viscosité

Paramètre	Spécification
Matériau structurel	Acier au carbone à haute rigidité
Méthode de levage	Levage électrique
Guide de levage	Guide linéaire de haute précision
Course de levage	≤ 440 mm

Paramètre	Spécification
Matériau de la cuve supérieure	Acier inoxydable 304
Port d'alimentation en poudre	Un port DN50 avec voyant et connexion à assemblage rapide
Port d'alimentation en liquide	Partagé avec le port d'alimentation en poudre
Port de projecteur	Un port DN50
Port de vide	Un port d'assemblage rapide ISO 15A
Port d'échappement	Un port d'assemblage rapide ISO 15A
Port de rechange	Un port à ouverture rapide ISO 3/4"
Port de jauge à vide numérique	Une connexion fileté métrique femelle M14×1,5

Paramètre	Spécification
Armoire électrique	Loge le variateur de fréquence et d'autres composants électriques basse tension
Panneau de commande	Loge les boutons, les boutons rotatifs, l'écran tactile et les commandes associées
Alimentation électrique	AC 3×380V±5% , 50Hz
Méthode de contrôle	Contrôle électrique
Entraînement et réglage de la vitesse	Démarrage et contrôle par variateur de fréquence
Méthode de refroidissement	Refroidissement par air
Interface d'exploitation	Opération par écran tactile
Affichage numérique de la température	Fourni pour la température du matériau
Arrêt d'urgence	Un bouton d'arrêt d'urgence
Système d'alarme	Alarme de surchauffe, arrêt sur alarme de surchauffe et fonction de désactivation d'alarme
Affichage de la vitesse	Vitesse de rotation affichée sur l'écran tactile
Indication de mise sous tension	Un indicateur de puissance

Mélangeur-Disperseur Planétaire Sous Vide De 30 L Pour Bouillie De Batterie

Numéro d'article: JL07



Introduction

Mélangeur-disperseur planétaire sous vide de 30 L pour le traitement des bouillies de batterie, mélange poudre-liquide à haute viscosité, double agitation, dispersion à haute vitesse, contrôle de la température et opération sous vide fiable avec une capacité de travail de 15-30 L, pièces en contact en inox 304, levage électrique et roulettes mobiles pour les environnements de recherche et de production pilote.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Préparation de bouillie de batterie Li-ion	Mélanger et disperser les poudres actives, les additifs conducteurs, les liants et les milieux liquides pour le développement de bouillies d'électrodes.	Combine le mélange planétaire en vrac avec la dispersion à haute vitesse pour une préparation de bouillie plus uniforme.
Recherche sur la formulation de batteries	Évaluer différents ratios poudre-liquide, niveaux de viscosité et conditions de traitement lors des travaux de formulation à l'échelle du laboratoire.	Les vitesses de mélange et de dispersion réglables offrent un contrôle flexible du processus pour les essais comparatifs.
Matériaux d'électrodes à haute viscosité	Traiter des formulations denses avec des viscosités allant jusqu'à 1 200 000 cP où les mélangeurs de laboratoire conventionnels à faible couple peuvent être inadéquats.	Prend en charge des conditions rhéologiques exigeantes dans la plage de fonctionnement spécifiée.
Développement du processus de fabrication d'électrodes	Produire des lots pilotes pour des essais de revêtement, des études de mise à l'échelle et des vérifications de répétabilité avant une mise en œuvre de production plus large.	La capacité effective de 15-30 L fait le pont entre la recherche en laboratoire et la validation de processus en petits lots.
Traitement de matériaux avancés	Homogénéiser les systèmes visqueux poudre-liquide utilisés en science des matériaux, en céramique et dans les programmes de recherche connexes.	Les pièces en contact en acier inoxydable 304 et les doubles enveloppes de contrôle de température prennent en charge un large éventail de flux de travail expérimentaux.
Traitement de bouillie assisté par vide	Connecter la cuve à un système de vide externe approprié via le port fileté interne G3/4 dédié.	Fournit une interface organisée pour l'intégration du vide tandis que les voyants permettent l'observation visuelle du processus.

Catégorie	Paramètre	Spécification
Identification du produit	Numéro d'article	JL07
Plage de fonctionnement	Matériaux appropriés	Mélange et dispersion de poudre et de liquide pour batteries courantes
Plage de fonctionnement	Viscosité maximale du matériau	≤ 1 200 000 cP
Cuve inférieure	Volume total conçu	45 L
Cuve inférieure	Volume effectif	15-30 L
Cuve inférieure	Diamètre interne de la cuve	400 mm
Cuve inférieure	Profondeur interne de la cuve	360 mm

Catégorie	Paramètre	Spécification
Cuve inférieure	Pièces en contact avec le matériau	Acier inoxydable 304
Cuve inférieure	Double enveloppe de contrôle de température	Enveloppe monocouche sur la paroi pour refroidissement ou chauffage ; enveloppe monocouche sur le fond pour refroidissement ou chauffage
Cuve inférieure	Connexions des enveloppes	G1/2, avec raccords rapides
Cuve inférieure	Résistance à la pression des enveloppes	≤ 0,4 MPa
Cuve inférieure	Système de circulation des enveloppes	Fourni par le client
Cuve inférieure	Température d'entrée d'eau recommandée	≤ 8°C
Cuve inférieure	Débit d'eau de refroidissement recommandé	> 15 L/min
Cuve inférieure	Sortie de décharge	Une vanne à boisseau sphérique de décharge inférieure G1 en trois parties
Cuve inférieure	Température ambiante de conception	-10 à +120°C
Cuve inférieure	Mobilité	Configuration mobile montée sur roulettes
Assemblage de mélange	Fréquence de travail	5-50 Hz
Assemblage de mélange	Puissance de mélange	4 kW
Assemblage de mélange	Vitesse de pale de mélange	8-83 tr/min
Assemblage de mélange	Vitesse de boîte planétaire	5-53 tr/min
Assemblage de mélange	Diamètre de pale de mélange	223 mm
Assemblage de mélange	Style de pale de mélange	Type spirale torsadée ; le moulage et l'usinage de précision assurent une ligne en spirale à 90 degrés
Assemblage de mélange	Matériau de pale de mélange	Acier inoxydable 304
Assemblage de mélange	Vitesse linéaire de pale de mélange	0,09-0,9 m/s
Assemblage de mélange	Nombre de pales de mélange	2
Assemblage de mélange	Distance entre pales	9 ± 2 mm
Assemblage de mélange	Distance pale-paroi de cuve	4 +2/-1 mm
Assemblage de mélange	Distance pale-fond de cuve	3 ± 2 mm
Assemblage de dispersion	Fréquence de travail	5-50 Hz
Assemblage de dispersion	Puissance de dispersion	4 kW
Assemblage de dispersion	Vitesse de dispersion	540-5 400 tr/min
Assemblage de dispersion	Diamètre du disque de dispersion	80 mm
Assemblage de dispersion	Style de disque de dispersion	Type denté
Assemblage de dispersion	Matériau du disque de dispersion	Acier inoxydable 304
Assemblage de dispersion	Vitesse linéaire du disque de dispersion	2,1-21 m/s
Assemblage de dispersion	Nombre de disques de dispersion	2
Assemblage de dispersion	Nombre d'arbres de dispersion	1
Assemblage de raclage de paroi	Matériau du support de racleur	Acier inoxydable 304
Assemblage de raclage de paroi	Matériau de la plaque de raclage	Polytétrafluoroéthylène
Assemblage de raclage de paroi	Vitesse du racleur	Identique à la vitesse de la boîte planétaire
Assemblage de raclage de paroi	Amovibilité	Conception amovible

Catégorie	Paramètre	Spécification
Assemblage de raclage de paroi	Condition de fonctionnement haute viscosité	Le racleur doit être retiré lors du traitement à haute viscosité
Base et assemblage de levage	Matériau structurel	Acier au carbone pour structures à haute rigidité
Base et assemblage de levage	Méthode de levage	Levage électrique
Base et assemblage de levage	Guide de levage	Rails de guidage linéaires de haute précision
Base et assemblage de levage	Course de levage	≤ 500 mm
Cuve supérieure	Matériau	Acier inoxydable 304
Cuve supérieure	Port d'alimentation en poudre	Un port DN80 à ouverture rapide ISO
Cuve supérieure	Port d'alimentation en liquide	Partagé avec le port d'alimentation en poudre
Cuve supérieure	Ports de voyants	Deux voyants en verre trempé DN80
Cuve supérieure	Port de vide	Un port fileté interne G3/4
Cuve supérieure	Port d'échappement	Un port fileté interne G1/2
Cuve supérieure	Port de manomètre à vide numérique	Une interface fileté interne métrique M14 × 1,5

Mélangeur Planétaire Sous Vide De Laboratoire De 5L Avec Cuve À Levage En Porte-À-Faux Pour Le Mélange De Boues De Batteries Au Lithium

Numéro d'article: JL03



Introduction

Mélangeur planétaire sous vide de laboratoire de 5L avec cuve à levage en porte-à-faux pour le mélange de boues de batteries au lithium, dispersion à haute viscosité jusqu'à 1,2 million de cP, contrôle de la température par double enveloppe, agitation de précision et traitement fiable à l'échelle pilote pour la recherche avancée sur les batteries et le développement de matériaux.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Boue d'électrode de batterie au lithium	Mélange des poudres actives, des agents conducteurs, des liants et des milieux liquides pour le développement de boues de cathode ou d'anode.	Favorise une composition uniforme et une préparation d'électrode reproductible.
Formulation de batterie à haute viscosité	Traite des formulations hautement visqueuses avec une viscosité allant jusqu'à 1,2 million de cP.	Fournit une solution pratique pour les matériaux de laboratoire difficiles à faire couler.
Dispersion d'additifs conducteurs	Utilise un disque de dispersion haute vitesse dentelé pour distribuer des matériaux conducteurs fins à travers une matrice liquide ou pâteuse.	Aide à réduire l'agglomération et à améliorer la cohérence de la formulation.
Recherche sur les matériaux avancés	Combine des poudres et des liquides pour des composites expérimentaux, des matériaux fonctionnels et des formulations spécialisées.	Permet des essais contrôlés en petits lots avant la montée en échelle du processus.
Boues de céramique et de métallurgie des poudres	Mélange des poudres céramiques, des liants, des additifs et des liquides de processus dans les flux de travail de R&D.	Offre une agitation et une dispersion réglables pour l'optimisation des formulations.
Recherche en laboratoire universitaire	Prend en charge des expériences de mélange reproductibles, le criblage de matériaux et des études de paramètres de processus.	Fournit des options flexibles de vitesse, de volume et de contrôle de la température.
Traitement sensible à la température	Utilise des enveloppes de paroi et de fond pour le refroidissement ou le chauffage pendant le mélange et la dispersion.	Aide à maintenir les conditions de processus qui influencent la viscosité et la qualité du matériau.

Paramètre	Variante JL03 2.1L	Variante JL03 8L	Variante JL03 16L
Identifiant	JL03 2.1L	JL03 8L	JL03 16L
Volume total de conception	2.1L	8L	16L
Volume effectif	0.7-1L	2.7-5L	5-10L
Diamètre intérieur du récipient	164mm	240mm	310mm
Profondeur intérieure du récipient	100mm	180mm	220mm
Matériau du récipient	Acier inoxydable 304 sur les pièces en contact	Acier inoxydable 304 sur les pièces en contact	Acier inoxydable 304 sur les pièces en contact
Viscosité applicable	≤1.2 million cP	≤1.2 million cP	≤1.2 million cP

Paramètre	Variante JL03 2.1L	Variante JL03 8L	Variante JL03 16L
Température ambiante de conception	-10° +120°C	-10° +120°C	-10° +120°C
Mouvement du récipient	Pas de roulettes, manipulation manuelle	Déplacement sur roulettes	Déplacement sur roulettes

Paramètre	Variante JL03 2.1L	Variante JL03 8L	Variante JL03 16L
Configuration de l'enveloppe	Enveloppe murale simple couche pour refroidissement/chauffage ; enveloppe de fond simple couche pour refroidissement/chauffage	Enveloppe murale simple couche pour refroidissement/chauffage ; enveloppe de fond simple couche pour refroidissement/chauffage	Enveloppe murale simple couche pour refroidissement/chauffage ; enveloppe de fond simple couche pour refroidissement/chauffage
Connexion de l'enveloppe	G3/8 pouces, avec raccord à ouverture rapide	G1/2 pouces, avec raccord à ouverture rapide	G1/2 pouces, avec raccord à ouverture rapide
Résistance à la pression de l'enveloppe	≤0.4MPa	≤0.4MPa	≤0.4MPa
Système de circulation de l'enveloppe	Fourni par le client ; température d'entrée d'eau recommandée ≤8°C	Fourni par le client ; température d'entrée d'eau recommandée ≤8°C	Fourni par le client ; température d'entrée d'eau recommandée ≤8°C
Débit d'eau de refroidissement	□ 3.5L/min	□ 7L/min	□ 7L/min

Paramètre	Variante JL03 2.1L	Variante JL03 8L	Variante JL03 16L
Configuration de décharge	Pas de sortie de décharge	Une vanne à piston de décharge vers le bas de 1 pouce au fond du récipient	Une vanne à boisseau sphérique trois pièces G1 pouce au fond du récipient

Paramètre	Variante JL03 2.1L	Variante JL03 8L	Variante JL03 16L
Fréquence de travail	5-50Hz	5-50Hz	5-50Hz
Puissance de mélange	0.55kW	1.5kW	2.2kW
Vitesse de la lame de mélange	14-130rpm	10-98rpm	10-100rpm
Vitesse de la boîte planétaire	5-40rpm	5-50rpm	5-50rpm
Diamètre de la lame de mélange	83mm	124mm	161mm
Style de lame de mélange	Conception torsadée hélicoïdale à section variable, hélice à 90°	Conception torsadée hélicoïdale à section variable, hélice à 90°	Conception torsadée hélicoïdale à section variable, hélice à 90°
Matériau de la lame de mélange	Acier inoxydable 304	Acier inoxydable 304	Acier inoxydable 304
Vitesse linéaire de la lame de mélange	/	0.06-0.6m/s	0.08-0.8m/s
Nombre de lames de mélange	1	2	2
Distance entre les lames	/	7±2mm	7.5±2.5mm
Distance lame-paroi du récipient	3.5±1mm	2+1mm	3±1.5mm
Distance lame-fond du récipient	2±1mm	2+1mm	2.5±1mm

Paramètre	Variante JL03 2.1L	Variante JL03 8L	Variante JL03 16L
Fréquence de travail	5-50Hz	5-50Hz	5-50Hz
Puissance de dispersion	1.1kW	2.2kW	3kW
Vitesse de dispersion	580-58000rpm	610-6100rpm	600-6000rpm
Diamètre du disque de dispersion	60mm	70mm	70mm

Paramètre	Variante JL03 2.1L	Variante JL03 8L	Variante JL03 16L
Style de disque de dispersion	Dentelé	Dentelé	Dentelé
Matériau du disque de dispersion	Acier inoxydable 304	Acier inoxydable 304	Acier inoxydable 304
Vitesse linéaire de dispersion	1.8-18m/s	2.2-22m/s	2.1-21m/s
Nombre de disques de dispersion	1	1	2
Nombre d'arbres de dispersion	1	1	1

Mélangeur De Barbotine De Batterie De Laboratoire 2L

Numéro d'article: JL13



Introduction

Mélangeur de barbotine de batterie de laboratoire compact de 2 L pour le mélange uniforme de poudres sèches et de granulés, opération efficace à faible résidu, construction en acier inoxydable, nettoyage simple et performance fiable pour les petits lots dans les laboratoires de R&D sur les batteries, de chimie, de pharmacie, d'agroalimentaire et de recherche sur les matériaux avancés.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Recherche sur les matériaux de batterie	Préparer de petits lots de mélanges de matériaux d'électrode secs, de poudres conductrices, d'additifs granulaires et d'autres composants de formulation solides avant le revêtement ou le développement de barbotine humide.	Prend en charge un travail de formulation préliminaire répétable avec une taille de lot de laboratoire contrôlée.
Mélange de poudres pharmaceutiques	Mélanger des poudres pharmaceutiques sèches ou des ingrédients granulaires lors du criblage de formulation et du développement de processus en laboratoire.	Favorise une distribution uniforme tout en rendant le nettoyage entre les lots de test plus pratique.
Préparation de produits chimiques	Mélanger des poudres chimiques sèches et des matières premières granulaires pour la recherche, la préparation d'échantillons et l'évaluation de processus à petite échelle.	Fournit un mélange constant dans une unité compacte facile à utiliser et à entretenir.
Mélange d'ingrédients alimentaires	Combiner des poudres alimentaires sèches et des ingrédients granulaires lors du développement de recettes, des tests de qualité et du traitement à l'échelle du laboratoire.	Les surfaces de contact en acier inoxydable favorisent un environnement de traitement facile à nettoyer.
Métallurgie des poudres	Homogénéiser les poudres métalliques, les lubrifiants et les additifs secs utilisés dans la préparation des poudres et la composition expérimentale.	Permet la préparation de matériaux en petits lots sans nécessiter d'équipement à l'échelle de la production.
Développement de formulations céramiques	Mélanger des poudres céramiques et des composants granulaires pour les tests en laboratoire, les études de pressage et le développement de matériaux.	Aide à améliorer la cohérence des lots avant le formage, le frittage ou toute autre évaluation en aval.
Recherche académique sur les matériaux	Mener des expériences de mélange contrôlées pour les matériaux avancés, les systèmes particuliers et les études d'optimisation des processus.	Les dimensions compactes et le fonctionnement simple rendent l'unité pratique pour les laboratoires de recherche partagés.

Paramètre	Spécification
Numéro d'article du produit	JL13
Volume de la cuve	2 L
Capacité de mélange maximale	0,8 L
Charge recommandée	0,56 kg, selon la densité spécifique de la matière première
Puissance du moteur	0,04 kW
Vitesse de mélange	24 tr/min
Dimensions hors tout	550 × 230 × 430 mm
Poids net	14 kg
Matériaux applicables	Poudre sèche et matériaux granulaires

Paramètre	Spécification
Utilisations principales du mélange	Mélange en laboratoire pour matériaux pharmaceutiques, chimiques et alimentaires ; préparation de matériaux de batterie et de matériaux avancés en petits lots
Construction	Acier inoxydable de qualité utilisé pour l'extérieur et les pièces en contact avec le matériau

Mélangeur Sous Vide À Dispersion Planétaire De 200 L Avec Fût À Levage En Porte-À-Faux Pour Le Mélange De Boues De Batterie

Numéro d'article: JL09



Introduction

Le mélangeur sous vide à dispersion planétaire de 200 L avec fût à levage en porte-à-faux assure un mélange uniforme des boues de batterie pour les processus à haute viscosité allant jusqu'à 1,2 M cps, avec contrôle de température par double enveloppe, agitation à vitesse variable et verrouillages de sécurité intégrés pour une production en laboratoire et pilote fiable.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Préparation de boues pour batteries lithium-ion	Mélange les poudres d'électrodes avec des liants, des solvants et d'autres composants liquides sous vide et dans des conditions de température contrôlées.	Favorise un mouillage uniforme des particules, une viscosité stable et une qualité de boue d'électrode reproductible.
Matériaux de cathode et d'anode à haute viscosité	Traite des formulations denses nécessitant une forte circulation planétaire et une dispersion à haute vitesse pour distribuer les solides dans la phase liquide.	Prend en charge une dispersion constante dans des formulations allant jusqu'à 1 200 000 cps.
R&D et production pilote de batteries	Fournit une plateforme de mélange évolutive pour le développement de formulations, l'optimisation des processus et la préparation de lots à l'échelle pilote.	Fait le pont entre le développement en laboratoire et les exigences de production à plus grand volume.
Traitement de matériaux avancés	Mélange des poudres et des liquides pour des matériaux fonctionnels, des composites, des composés conducteurs et des formulations spécialisées.	Combine la capacité de vide, la vitesse réglable et le contrôle de température par double enveloppe dans un seul système.
Production de boues céramiques	Gère les poudres céramiques et les liants liquides où la viscosité élevée et l'agglomération peuvent affecter la qualité du formage ou du revêtement.	Améliore l'uniformité des lots et prend en charge une désagglomération contrôlée.
Formulations de métallurgie des poudres	Mélange les poudres métalliques avec des additifs liquides ou des liants pour le formage et le traitement en aval.	Fournit une circulation robuste et une dispersion à cisaillement élevé contrôlée pour les mélanges exigeants.
Recherche académique et industrielle	Prend en charge des expériences sur les matériaux reproductibles impliquant le mélange poudre-liquide, le traitement sous vide et le conditionnement thermique.	Offre des paramètres de fonctionnement configurables pour le développement de processus et les tests comparatifs.

Catégorie	Paramètre	Spécification
Identification du produit	Numéro d'article	JL09
Assemblage du fût inférieur	Volume total conçu	287 L
Assemblage du fût inférieur	Volume effectif	95-200 L
Assemblage du fût inférieur	Diamètre interne	750 mm

Catégorie	Paramètre	Spécification
Assemblage du fût inférieur	Profondeur interne	650 mm
Assemblage du fût inférieur	Matériau en contact avec le produit	Acier inoxydable 304
Assemblage du fût inférieur	Double enveloppe de contrôle de température	Double enveloppe murale pour refroidissement ou chauffage ; double enveloppe de fond pour refroidissement ou chauffage
Assemblage du fût inférieur	Connexions de la double enveloppe	G1 pouce, avec raccords rapides
Assemblage du fût inférieur	Résistance à la pression de la double enveloppe	$\leq 0,4$ MPa
Assemblage du fût inférieur	Système de circulation de la double enveloppe	Fourni par le client
Assemblage du fût inférieur	Température d'entrée recommandée de la double enveloppe	$\leq 8^{\circ}\text{C}$
Assemblage du fût inférieur	Débit d'eau de refroidissement recommandé	> 60 L/min
Assemblage du fût inférieur	Configuration de décharge	Une vanne à boisseau sphérique de décharge en trois parties G1-1/2 pouce au fond du fût
Assemblage du fût inférieur	Température ambiante de conception	-10 à $+120^{\circ}\text{C}$
Assemblage du fût inférieur	Mobilité	Conception mobile montée sur roulettes
Assemblage de l'agitateur	Fréquence de travail	5-50 Hz
Assemblage de l'agitateur	Puissance de l'agitateur	15 kW
Assemblage de l'agitateur	Vitesse de la pale de l'agitateur	4-40 tr/min
Assemblage de l'agitateur	Vitesse de la boîte planétaire	2,5-25 tr/min
Assemblage de l'agitateur	Diamètre de la pale de l'agitateur	432 mm
Assemblage de l'agitateur	Style de pale de l'agitateur	Type torsadé en spirale ; le moulage et l'usinage de précision assurent une ligne hélicoïdale à 90 degrés
Assemblage de l'agitateur	Matériau de la pale de l'agitateur	Acier inoxydable 304
Assemblage de l'agitateur	Vitesse linéaire de la pale de l'agitateur	0,09-0,9 m/s
Assemblage de l'agitateur	Nombre de pales d'agitateur	2
Assemblage de l'agitateur	Distance pale à pale	6 ± 2 mm
Assemblage de l'agitateur	Distance pale à paroi	3 ± 1 mm
Assemblage de l'agitateur	Distance pale à fond	3 ± 1 mm
Assemblage de dispersion	Fréquence de travail	5-50 Hz
Assemblage de dispersion	Puissance de dispersion	22 kW
Assemblage de dispersion	Vitesse de dispersion	284-2840 tr/min
Assemblage de dispersion	Diamètre du disque de dispersion	155 mm
Assemblage de dispersion	Style du disque de dispersion	Dentelé
Assemblage de dispersion	Matériau du disque de dispersion	Acier inoxydable 304
Assemblage de dispersion	Vitesse linéaire du disque de dispersion	2,3-23 m/s
Assemblage de dispersion	Nombre de disques de dispersion	4
Assemblage de dispersion	Nombre d'arbres de dispersion	2
Assemblage de raclage de paroi	Matériau du support de racleur	Acier inoxydable 304
Assemblage de raclage de paroi	Matériau de la plaque de racleur	Polytétrafluoroéthylène PTFE

Catégorie	Paramètre	Spécification
Assemblage de raclage de paroi	Vitesse du racleur	Identique à la vitesse de la boîte planétaire
Assemblage de raclage de paroi	Amovibilité	Conception amovible ; le racleur doit être retiré lors du traitement à haute viscosité
Base et assemblage de levage	Matériau de la base	Acier au carbone pour une construction structurelle à haute rigidité
Base et assemblage de levage	Méthode de levage	Vérin hydraulique
Base et assemblage de levage	Guidage de levage	Rails de guidage linéaires de haute précision
Base et assemblage de levage	Course de levage	≤740 mm
Assemblage du fût supérieur	Matériau du fût supérieur	Acier inoxydable 304
Assemblage du fût supérieur	Entrée de poudre	Une connexion à bride, DN150
Assemblage du fût supérieur	Entrée de liquide	Une connexion G1 pouce
Assemblage du fût supérieur	Ports de voyant	Deux voyants en verre trempé DN110
Assemblage du fût supérieur	Port de vide	Une connexion G3/4 pouce
Assemblage du fût supérieur	Port d'échappement	Une connexion G3/4 pouce
Assemblage du fût supérieur	Port de manomètre à vide numérique	Une connexion à filetage métrique femelle M14×1,5
Système de contrôle	Armoire électrique	Loge les variateurs de fréquence et les composants électriques basse tension
Système de contrôle	Panneau de commande manuel	Loge les boutons, les boutons rotatifs et les instruments
Système de contrôle	Alimentation électrique	AC 3×380 V±5%, 50 Hz
Système de contrôle	Méthode de contrôle	Contrôle électrique plus contrôle hydraulique
Système de contrôle	Entraînement et régulation de vitesse	Démarrage et contrôle par variateur de fréquence
Système de contrôle	Méthode de refroidissement	Refroidissement par air et refroidissement par liquide
Système de contrôle	Méthode de fonctionnement	Boutons et boutons rotatifs sur le panneau avant de l'armoire électrique
Système de contrôle	Affichage numérique de la température	Affiche la température du matériau
Système de contrôle	Bouton d'arrêt d'urgence	Un
Système de contrôle	Système d'alarme	Alarme de surchauffe, arrêt par alarme de surchauffe et désactivation de l'alarme
Système de contrôle	Affichage de la vitesse	L'instrument de panneau affiche la vitesse de fonctionnement
Système de contrôle	Indicateur d'alimentation	Un
Système de contrôle	Minuteur	Un minuteur contrôlant simultanément la dispersion et l'agitation
Système de contrôle	Configuration IHM en option	Lorsqu'elle est sélectionnée, les fonctions du système de contrôle sont intégrées dans une interface à écran tactile
Système de verrouillage de sécurité	Fonction d'arrêt d'urgence	Appuyer sur l'interrupteur d'arrêt d'urgence arrête immédiatement l'équipement et empêche toute opération ultérieure
Système de verrouillage de sécurité	Agitation à basse vitesse pendant le levage	Le récipient peut être soulevé pendant que l'agitation à basse vitesse se poursuit
Système de verrouillage de sécurité	Activation de la dispersion à haute vitesse	La dispersion à haute vitesse ne peut fonctionner qu'une fois que le fût a atteint sa position haute
Système de verrouillage de sécurité	Verrouillage de sécurité opérationnel	Pendant le mélange, le fût ne peut pas descendre et le fût de mélange ne peut pas être ouvert
Système de verrouillage de sécurité	Protection contre le reflux de vide	Un réservoir tampon à vide dédié aide à empêcher l'huile de la pompe à vide de refluer dans le fût de mélange

Catégorie	Paramètre	Spécification
Système de verrouillage de sécurité	Protection contre les défauts d'entraînement	Le variateur de fréquence offre une protection contre les surcharges, les surintensités, les surtensions, les fuites et la perte de phase
Système de verrouillage de sécurité	Condition de levage du récipient	Le fût de mélange ne peut monter qu'après avoir atteint la condition de position requise
Système de verrouillage de sécurité	Condition d'abaissement du récipient	Le fût ne peut pas descendre tant que le vide subsiste dans le récipient et que la pression atmosphérique n'a pas été rétablie
Système de verrouillage de sécurité	Verrouillage en position haute	Une fois que le fût a atteint la position haute, un système de verrouillage de protection empêche tout abaissement anormal pendant le fonctionnement
Système de verrouillage de sécurité	Exigence de levage pour le mélange à sec	Pendant l'étape de mélange à sec, les pales de l'agitateur doivent tourner pendant que le fût est soulevé

Mélangeur Sous Vide À Chauffage Électrique Et Température Constante

Numéro d'article: JL08



Introduction

Mélangeur sous vide à chauffage électrique et température constante pour le traitement de matériaux visqueux sans bulles, avec vide réglable, chauffage précis, contrôle de vitesse variable et cuve transparente

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Formulation pharmaceutique	Mélanger des pâtes pharmaceutiques visqueuses, des gels et d'autres matériaux de formulation sous vide tout en appliquant une chaleur contrôlée pour améliorer l'écoulement.	Réduit les gaz occlus et favorise une qualité de formulation plus constante.
Adhésifs et mastics	Traiter des composés adhésifs et des mastics nécessitant un mélange approfondi et une viscosité contrôlée avant la distribution ou les tests.	Aide à produire un matériau plus lisse et avec moins de bulles pour une application fiable.
Cosmétiques et produits parfumés	Préparer des crèmes cosmétiques, des bases visqueuses, des composés parfumés et des produits connexes tout en surveillant visuellement le mouvement du matériau.	Prend en charge le développement de petits lots contrôlés avec une observation directe du mélange.
Peintures, revêtements et pigments	Mélanger des matériaux de revêtement, des systèmes de pigments et des additifs auxiliaires dont la viscosité peut limiter la dispersion et l'uniformité.	Le chauffage améliore l'écoulement du matériau, tandis que le fonctionnement sous vide aide à réduire les bulles.
Électronique et matériaux pour nouvelles énergies	Préparer des matériaux électroniques visqueux, des pâtes fonctionnelles et des formulations de recherche sur les nouvelles énergies avant le revêtement, l'assemblage ou l'évaluation des performances.	Fournit des conditions de vitesse, de température et de vide réglables pour des recherches reproductibles.
Chimie fine et recherche universitaire	Effectuer la préparation à l'échelle du laboratoire, le développement de processus et des expériences comparatives sur une large gamme de matériaux visqueux.	La plage de capacité de 50 ml à 1000 ml prend en charge un travail de développement flexible avec une consommation de matériau limitée.

Paramètre	Spécification
Numéro d'article du produit	JL08
Vide maximal	-0,1 MPa
Température de fonctionnement de chauffage	50°C à 150°C, réglable librement
Précision du contrôle de la température	1 %
Capacité de mélange	50 ml à 1000 ml
Puissance du moteur	90 W
Vitesse de mélange	Réglable de 30 à 466 tr/min
Couple à haute vitesse	21,3 kg·cm à 333 tr/min
Couple à basse vitesse	6,9 kg·cm à 25 tr/min
Température ambiante applicable	-25°C à 40°C
Alimentation électrique	220 V ±10 %

Paramètre	Spécification
Dimensions du mélangeur	380 × 290 × 580 mm
Dimensions du contrôleur de température	260 × 220 × 125 mm
Poids total	17 kg

Mélangeur De Poudre Sèche, Équipement De Mélange En Laboratoire Pour Granulés

Numéro d'article: JL12



Introduction

Mélangeur de poudre sèche haute efficacité et équipement de mélange en laboratoire pour un mélange uniforme de granulés, nettoyage en acier inoxydable, chargement flexible et traitement fiable pour les applications pharmaceutiques, chimiques, alimentaires, céramiques, métallurgiques et d'alimentation animale, avec une utilisation pratique et un renouvellement efficace des matériaux.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Mélange de poudres pharmaceutiques	Mélanger des poudres pharmaceutiques sèches ou des ingrédients granulaires avant le traitement en aval, le remplissage ou l'évaluation de la formulation.	Favorise une distribution uniforme des matériaux et soutient des lots de laboratoire reproductibles.
Traitement des matériaux chimiques	Mélanger des poudres chimiques sèches et des matières premières granulaires lors de la recherche, du développement ou de la production à petite échelle.	Fournit un renouvellement mécanique contrôlé avec un chargement manuel ou sous vide flexible.
Mélange d'ingrédients alimentaires	Combiner des poudres alimentaires sèches ou des ingrédients granulaires là où une manipulation hygiénique et un nettoyage efficace sont importants.	La construction en acier inoxydable et une paroi interne lisse simplifient le nettoyage entre les lots.
Préparation de prémélanges pour l'alimentation animale	Mélanger des matériaux d'alimentation secs et des composants granulaires pour l'évaluation en laboratoire ou la préparation contrôlée de prémélanges.	Soutient un mélange cohérent sur de petits volumes de travail.
Préparation de poudre céramique	Homogénéiser les poudres céramiques et les matériaux granulaires avant le formage, le pressage ou d'autres processus de façonnage.	Aide à réduire les différences de concentration et améliore l'uniformité de la matière première.
Traitement des poudres métallurgiques	Mélanger des poudres métalliques ou des matériaux granulaires lors de la recherche sur les matériaux et du développement de processus.	Offre un mouvement efficace des matériaux dans un mélangeur compact à l'échelle du laboratoire.
Recherche et contrôle qualité	Préparer des mélanges de matériaux secs représentatifs pour les tests en laboratoire, la comparaison de formulations et les contrôles qualité.	Offre des choix de capacité pratiques et une utilisation simple pour des tests répétés.

Paramètre	Variante JL12 20 Litres	Variante JL12 30 Litres
Capacité du récipient	20 L	30 L
Volume de travail	8 L	12 L
Puissance du moteur	0,55 kW	0,75 kW
Vitesse de mélange	20 tr/min	20 tr/min
Dimensions globales (longueur, largeur, hauteur)	1195 × 350 × 885 mm	1170 × 370 × 1045 mm
Charge recommandée	10 kg	10 kg
Poids de l'équipement	120 kg	125 kg
Type de matériau	Poudres sèches et matériaux granulaires	Poudres sèches et matériaux granulaires
Configuration du récipient	Récipient cylindrique asymétrique en V	Récipient cylindrique asymétrique en V

Paramètre	Variante JL12 20 Litres	Variante JL12 30 Litres
Méthode de chargement	Chargement manuel ou aspiration sous vide	Chargement manuel ou aspiration sous vide
Matériau du récipient	Acier inoxydable	Acier inoxydable
Finition de la paroi interne	Intérieur lisse pour un nettoyage pratique	Intérieur lisse pour un nettoyage pratique
Principe de mélange	La transmission mécanique entraîne un mouvement de va-et-vient entre deux chambres cylindriques à des hauteurs différentes	La transmission mécanique entraîne un mouvement de va-et-vient entre deux chambres cylindriques à des hauteurs différentes
Industries visées	Industries pharmaceutique, chimique, alimentaire, alimentation animale, céramique et métallurgique	Industries pharmaceutique, chimique, alimentaire, alimentation animale, céramique et métallurgique

Mélangeur Sous Vide De Laboratoire Pour Barbotine De Batterie De 500 MI À 5 L

Numéro d'article: JL15



Introduction

Découvrez un mélangeur sous vide de laboratoire pour barbotine de batterie de 500 ml à 5 L avec une capacité effective de 2 L, un contrôle de vitesse variable, des doubles pales de dispersion, une construction précise en acier inoxydable 304, une rétention de vide fiable, un fonctionnement temporisé et un mélange efficace pour les flux de travail de recherche et développement exigeants.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Préparation de barbotine pour électrode de batterie	Mélanger les matériaux actifs, les additifs conducteurs, les liants et les solvants avant le revêtement de l'électrode ou les étapes ultérieures de fabrication des cellules.	Favorise une dispersion uniforme et prend en charge une préparation reproductible de la barbotine entre les lots de développement.
Développement de processus de R&D sur les batteries	Évaluer la vitesse de mélange, le couple, l'exposition au vide et le temps de traitement lors du criblage des formulations et de l'optimisation des processus à l'échelle du laboratoire.	Fournit des conditions de fonctionnement réglables pour comparer les recettes de matériaux et les paramètres de processus.
Préparation de barbotine avant le revêtement d'électrode	Préparer une barbotine cohérente pour les expériences de revêtement où la viscosité et la distribution des particules influencent la qualité du revêtement.	Aide à créer une alimentation en matériau stable pour les essais de revêtement contrôlés et l'évaluation des processus.
Recherche sur les matériaux avancés	Traiter des formulations visqueuses ou particulaires utilisées dans la recherche en science des matériaux et le développement de produits à l'échelle du laboratoire.	Combine le traitement sous vide avec une agitation réglable dans une plateforme de recherche compacte.
Recherche en métallurgie des poudres	Mélanger des poudres fines avec des liants ou d'autres composants de formulation avant les études de formage, de pressage ou de traitement thermique.	Prend en charge une circulation contrôlée et une meilleure cohérence du processus d'un lot à l'autre.
Développement de formulations céramiques	Préparer des barbotines céramiques et des compositions connexes nécessitant un mélange contrôlé et une réduction de l'occlusion d'air.	Permet une sélection de vitesse réglable pour les matériaux ayant des viscosités et des réponses de mélange différentes.
Expériences de laboratoire académiques	Soutenir l'enseignement, la recherche et la préparation reproductible d'échantillons dans les laboratoires universitaires et institutionnels.	Simplifie le fonctionnement grâce à l'ouverture pneumatique, au contrôle par minuterie et à une conception compacte à l'échelle du laboratoire.

Paramètre	Spécification
Modèle	JL15
Puissance nominale	0,75 kW, 220 V
Vitesse de mélange	0-1400 tr/min ; vitesse réglée par un variateur de fréquence
Volume effectif	2 L
Méthode d'ouverture de la cuve	Le vérin pneumatique à double bras soulève le couvercle
Dimensions internes de la cuve	Φ125 mm diamètre paroi intérieure x 220 mm hauteur

Paramètre	Spécification
Dimensions globales	Environ 0,6 x 0,7 x 0,32 m, hauteur x longueur x largeur
Poids	Environ 75 kg
Fonction minuterie	Disponible ; réglable librement de 0 à 99 heures
Fonctionnement automatique	S'arrête automatiquement après le temps sélectionné et maintient la condition de vide
Rétention du vide	Le processus de joint souple peut maintenir -0,098 MPa pendant plus de 24 heures
Matériau de la cuve	Acier inoxydable 304
Processus de finition de la cuve	Usinage de précision sur un grand tour horizontal suivi d'un polissage avec une polisseuse automatique de précision
Conception de la pale de mélange	Les doubles pales de dispersion font circuler le matériau vers le haut, vers le bas et autour de la cuve
Réglage du moteur	Réglage à fréquence variable par boîte de vitesses pour sélectionner la vitesse et le couple en fonction des exigences du processus et de la viscosité du matériau
Structure de support	Doubles colonnes de guidage de précision
Entraînement du couvercle	Entraînement par vérin pneumatique

Mélangeur Sous Vide Planétaire De Laboratoire De 2L Avec Godet À Levage En Porte-À-Faux

Numéro d'article: JL02



Introduction

Mélangeur sous vide planétaire de laboratoire de 2L avec godet à levage en porte-à-faux pour la dispersion homogène de boues de batterie et le traitement à haute viscosité jusqu'à 1 200 000 cP, avec chauffage/refroidissement réglable, double agitation précise et construction robuste en acier inoxydable pour la production à l'échelle de la recherche.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Préparation de boues d'électrodes de batterie	Mélanger les poudres actives, les additifs conducteurs, les liants et les milieux liquides pour les flux de travail de développement de batteries lithium-ion et autres.	Favorise un mouillage cohérent des poudres et une distribution uniforme des boues avant le revêtement ou le traitement ultérieur des électrodes.
Formulations de batterie à haute viscosité	Traiter des formulations épaisses et difficiles à déplacer dans la plage de viscosité spécifiée allant jusqu'à 1 200 000 cP.	Fournit une combinaison de mélange planétaire à basse vitesse et de dispersion à haute vitesse pour une rhéologie exigeante.
Dispersion de matériaux conducteurs	Disperser des matériaux carbonés et d'autres additifs fins dans un système de liant ou de solvant à l'aide du disque de dispersion denté.	Aide à réduire l'agglomération et à améliorer la distribution des additifs dans tout le lot.
Recherche sur les matériaux avancés	Développer des formulations de céramiques, composites, poudres fonctionnelles et matériaux spécialisés à l'échelle du laboratoire.	Permet une expérimentation contrôlée avec des paramètres de mélange et de dispersion réglables.
Liants et pâtes de métallurgie des poudres	Combiner des poudres avec des phases liquides ou liantes pour le développement de pâtes et les essais de processus.	Prend en charge le mélange reproductible en petits lots sans nécessiter un mélangeur de production plus grand.
Développement de boues céramiques	Préparer des boues céramiques visqueuses pour le moulage, le revêtement, le formage ou l'évaluation en laboratoire associée.	Fournit une agitation robuste pour les matériaux qui nécessitent une énergie mécanique substantielle.
Formulations sensibles à la température	Utiliser les doubles enveloppes de paroi et de fond du récipient avec un système de circulation fourni par le client pour le chauffage ou le refroidissement.	Aide à maintenir une température de processus plus appropriée pendant le mélange et la dispersion.
Travaux de laboratoire académiques et pilotes	Mener le criblage des formulations, les études de paramètres et la préparation à la montée en échelle dans les laboratoires de recherche.	Combine une capacité de lot utile avec un réglage de vitesse flexible et une manipulation accessible du récipient.

Groupe de spécifications	Paramètre	Valeur
Identification du produit	Modèle	JL02
Assemblage du récipient	Volume total conçu	3,8L
Assemblage du récipient	Volume effectif	1,2L-2L
Assemblage du récipient	Diamètre interne du conteneur	180mm
Assemblage du récipient	Profondeur interne du conteneur	150mm

Groupe de spécifications	Paramètre	Valeur
Assemblage du récipient	Matériau en contact avec le produit	Inox 304
Assemblage du récipient	Forme de la double enveloppe de contrôle thermique	Double enveloppe monocouche sur la paroi du récipient pour le refroidissement ou le chauffage ; double enveloppe monocouche sur le fond du récipient pour le refroidissement ou le chauffage
Assemblage du récipient	Connexion de la double enveloppe de contrôle thermique	G3/8", avec raccord union à ouverture rapide ; résistance à la pression de la double enveloppe $\leq 0,4\text{MPa}$
Assemblage du récipient	Système de circulation de la double enveloppe	Fourni par le client
Assemblage du récipient	Température d'eau d'entrée recommandée pour la double enveloppe	$\leq 8^{\circ}\text{C}$
Assemblage du récipient	Débit d'eau de refroidissement recommandé	$\square 3,5\text{L/min}$
Assemblage du récipient	Forme de décharge	Sans boucle de décharge
Assemblage du récipient	Température ambiante conçue	$-10 \sim +120^{\circ}\text{C}$
Assemblage du récipient	Méthode de mouvement	Sans roulettes, manipulation manuelle
Assemblage de mélange	Fréquence de travail	5-50Hz
Assemblage de mélange	Puissance de mélange	0,75kW
Assemblage de mélange	Vitesse de rotation de mélange	8-76tr/min
Assemblage de mélange	Vitesse de rotation de la boîte planétaire	5-52tr/min
Assemblage de mélange	Diamètre de la pale de mélange	94mm
Assemblage de mélange	Style de pale de mélange	Type torsadé en spirale à section variable, ligne spirale à 90°
Assemblage de mélange	Matériau de la pale de mélange	Inox 304
Assemblage de mélange	Vitesse linéaire de la pale de mélange	/
Assemblage de mélange	Quantité de pales de mélange	2 pièces
Assemblage de mélange	Pas de la pale	$6 \pm 1\text{mm}$
Assemblage de mélange	Distance entre la pale et la paroi du récipient	$3 \pm 1\text{mm}$
Assemblage de mélange	Distance entre la pale et le fond du récipient	2-3mm
Assemblage de dispersion	Fréquence de travail	5-50Hz
Assemblage de dispersion	Puissance de dispersion	1,1kW
Assemblage de dispersion	Vitesse de rotation de dispersion	450-4450tr/min
Assemblage de dispersion	Diamètre du disque de dispersion	60mm
Assemblage de dispersion	Style du disque de dispersion	Denté
Assemblage de dispersion	Matériau du disque de dispersion	Acier inoxydable 304

Groupe de spécifications	Paramètre	Valeur
Assemblage de dispersion	Vitesse linéaire de dispersion	1,3-13m/s
Assemblage de dispersion	Quantité de disques de dispersion	1
Assemblage de dispersion	Quantité d'arbres de dispersion	1

Mélangeur Sous Vide De Laboratoire À Commande Manuelle 1L 2L 3L 5L

Numéro d'article: JL04



Introduction

Mélangeur sous vide de laboratoire à commande manuelle pour la préparation de boues de batterie, de colles et le traitement chimique, doté de capacités de 1L et 2L, tout en prenant en charge les recherches de produits de 3L et 5L, une vitesse variable, un chauffage et un traitement sous vide fiable pour les équipes de recherche.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Boue d'électrode de batterie au lithium	Mélange les matériaux d'électrodes positives et négatives lors de la formulation de batteries à l'échelle du laboratoire et du développement de processus.	Prend en charge une dispersion uniforme dans des conditions de vide contrôlées et une vitesse réglable.
Recherche sur les matériaux de batterie	Permet aux chercheurs d'évaluer les changements de formulation, le comportement de viscosité et les séquences de mélange en utilisant de petits volumes effectifs.	Réduit la consommation de matériaux lors du développement expérimental et du criblage.
Préparation d'adhésifs et de colles	Traite les formulations de colles et d'adhésifs qui nécessitent un mélange cohérent et des conditions de lot contrôlées.	Aide à produire des petits lots répétables avec un temps de mélange programmable.
Développement de formulations chimiques	Prend en charge le mélange et la dispersion en laboratoire pour des matériaux chimiques ayant des viscosités et des exigences de processus différentes.	Fournit des fonctions de vitesse, de couple, de vide et de chauffage optionnel réglables.
Recherche universitaire et sur les matériaux avancés	Sert les équipes de recherche étudiant les poudres, les boues, les liants et autres systèmes de formulation.	Offre une plateforme flexible pour des expériences contrôlées et des études de processus axées sur l'échelle.
Processus de mélange sensibles au vide	Gère les applications où l'élimination de l'air et la rétention stable du vide sont des parties importantes du processus.	Maintient un état de -0,098 MPa pendant plus de 24 heures grâce à la technologie de joint souple.

Paramètre	Configuration JL04 1L	Configuration JL04 2L
Type de produit	Mélangeur sous vide de laboratoire à commande manuelle avec mélange et dispersion sous vide	Mélangeur sous vide de laboratoire à commande manuelle avec mélange et dispersion sous vide
Volume effectif	1 L	2 L
Puissance nominale	0,55 kW	0,75 kW
Tension	220 V	220 V
Vitesse de mélange	0-1400 tr/min ; vitesse réglée via convertisseur de fréquence	0-1400 tr/min ; vitesse réglée via convertisseur de fréquence
Rétention du vide	État de -0,098 MPa maintenu pendant plus de 24 heures grâce à la technologie de joint souple	État de -0,098 MPa maintenu pendant plus de 24 heures grâce à la technologie de joint souple
Configuration des pales de mélange	Doubles pales de dispersion	Doubles pales de dispersion
Matériau du récipient	Acier inoxydable 304	Acier inoxydable 304
Méthode d'ouverture du récipient	Couvercle soulevé par volant via des rails de guidage linéaires à double bras	Couvercle soulevé par volant via des rails de guidage linéaires à double bras

Paramètre	Configuration JL04 1L	Configuration JL04 2L
Dimensions internes du récipient	Diamètre de paroi interne $\Phi 102$ mm x hauteur 185 mm	Diamètre de paroi interne $\Phi 125$ mm x hauteur 200 mm
Dimensions hors tout	Environ 0,6 x 0,5 x 0,3 m, hauteur x longueur x largeur	Environ 0,6 x 0,5 x 0,3 m, hauteur x longueur x largeur
Fonction de chauffage	Disponible ; 0-80°C	Disponible ; 0-80°C
Fonction de minuterie	Réglable de 0 à 99 h ; arrêt automatique à la fin tout en maintenant le vide	Réglable de 0 à 99 h ; arrêt automatique à la fin tout en maintenant le vide
Poids approximatif de la machine	Environ 88 kg	Environ 88 kg
Entraînement de mélange	Moteur à engrenages avec réglage de vitesse par convertisseur de fréquence	Moteur à engrenages avec réglage de vitesse par convertisseur de fréquence
Fonctions de traitement principales	Mélange sous vide et dispersion de matériaux	Mélange sous vide et dispersion de matériaux
Identifiant du site référencé	Configuration JL04 1L	Configuration JL04 2L

Mélangeur Sous Vide À Dispersion Planétaire De Laboratoire De 20 L Avec Godet Élévateur En Porte-À-Faux Pour Le Mélange De Boues De Batteries Au Lithium

Numéro d'article: JL06



Introduction

Mélangeur sous vide à dispersion planétaire de laboratoire de 20 L avec godet élévateur en porte-à-faux pour le mélange de boues de batteries au lithium, le traitement à haute viscosité, le chauffage et le refroidissement précis, ainsi qu'une dispersion uniforme poudre-liquide sous vide pour des flux de travail de recherche et de production évolutifs et fiables avec des résultats constants.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Mélange de boues de batteries au lithium	Mélange les poudres et les liquides de batterie sous vide pour produire une boue uniforme pour la préparation des électrodes et les processus de fabrication de cellules associés.	Prend en charge une intégration poudre-liquide cohérente et aide à gérer les conditions de traitement sensibles à l'air ou aux bulles.
Formulation d'électrodes à haute teneur en solides	Traite des formulations très visqueuses dans la plage de viscosité spécifiée allant jusqu'à 1 200 000 cP en utilisant le mélange planétaire et la dispersion à haute vitesse.	Fournit le couple, la plage de vitesse et l'action de dispersion nécessaires pour les lots de matériaux épais exigeants.
Recherche sur les matériaux de batterie	Permet aux équipes de laboratoire de tester les ratios de formulation, les séquences de mélange et les conditions thermiques en utilisant des volumes de lots efficaces de 8 L à 20 L.	Fournit une taille de lot flexible pour une recherche et un développement de processus reproductibles.
Traitement des matériaux avancés	Combine des poudres et des liquides pour la recherche impliquant des systèmes de matériaux à haute viscosité et un traitement à température contrôlée.	Intègre les fonctions de mélange, de dispersion, de vide, de chauffage et de refroidissement dans une seule cuve.
Préparation de boues pour la métallurgie des poudres	Prend en charge la préparation de mélanges poudre-liquide nécessitant une dispersion intensive et un mouvement de matériau contrôlé.	Aide à améliorer l'uniformité des lots grâce à des actions planétaires et de dispersion coordonnées.
Travaux de laboratoire en céramique et académiques	Sert les flux de travail de recherche en laboratoire et académiques qui nécessitent un mélange poudre-liquide contrôlé, un fonctionnement sous vide et une gestion de la température.	Offre une plateforme mobile et configurable pour l'expérimentation en petits lots et les études axées sur la montée en échelle.

Paramètre	Spécification
Numéro d'article du produit	JL06
Type d'équipement	Mélangeur sous vide à dispersion planétaire de laboratoire de 20 L avec godet élévateur en porte-à-faux
Fonction principale du matériau	Mélange et dispersion de poudres et liquides de batterie courants pour produire une boue de batterie uniforme
Viscosité de processus appropriée	$\leq 1\,200\,000$ cP
Exigence du système de vide	Fourni par le client
Capacité de pompage requise	4 L/s, 2X-4
Niveau de vide	-0,098 MPa

Paramètre	Spécification
Rétention du vide	Après 24 heures, la pression reste supérieure à -0,085 MPa sans fuite dans la cuve
Puissance de la machine principale	>5,2 kW
Poids total	Environ 1000 kg
Dimensions hors tout	Longueur 1546 mm × largeur 895 mm × hauteur 1792 mm
Couleur extérieure	Blanc cassé
Capacité de charge au sol requise	900 kg/m²
Température ambiante de conception	-10 à +120 °C
Mobilité	Configuration mobile montée sur roulettes

Paramètre	Spécification
Volume total de conception de la cuve	28 L
Volume de travail effectif	8-20 L
Diamètre interne de la cuve	350 mm
Profondeur interne de la cuve	300 mm
Matériau de la cuve	Acier inoxydable 304 sur les pièces en contact avec le matériau
Configuration de l'enveloppe de température	Enveloppe monocouche sur la paroi de la cuve pour le refroidissement ou le chauffage ; enveloppe monocouche sur le fond de la cuve pour le refroidissement ou le chauffage
Connexions de l'enveloppe de température	Connexions G1/2 pouce avec raccords rapides
Pression nominale de l'enveloppe	≤0,4 MPa
Système de circulation de l'enveloppe	Fourni par le client
Température d'entrée recommandée de l'enveloppe	≤8 °C
Débit d'eau de refroidissement recommandé	>10 L/min
Sortie de décharge	Une vanne à boisseau sphérique en trois parties G1 pouce au fond de la cuve

Paramètre	Spécification
Fréquence de fonctionnement	5-50 Hz
Puissance de mélange	2,2 kW
Vitesse de la pale de mélange	8-86 tr/min
Vitesse de la boîte planétaire	5-53 tr/min
Diamètre de la pale de mélange	194 mm
Style de pale de mélange	Type hélicoïdale en spirale
Fabrication de la pale de mélange	Le moulage et l'usinage de précision maintiennent une ligne hélicoïdale à 90 degrés
Matériau de la pale de mélange	Acier inoxydable 304
Vitesse linéaire de la pale de mélange	0,09-0,9 m/s
Nombre de pales de mélange	2
Distance entre les pales	7±2,5 mm
Distance pale-paroi de la cuve	3±1,5 mm
Distance pale-fond de la cuve	3±1 mm

Paramètre	Spécification
-----------	---------------

Fréquence de fonctionnement	5-50 Hz
Puissance de dispersion	3 kW
Vitesse de dispersion	600-6000 tr/min
Diamètre du disque de dispersion	70 mm
Style de disque de dispersion	Type denté
Matériau du disque de dispersion	Acier inoxydable 304
Vitesse linéaire de dispersion	2,1-21 m/s
Nombre de disques de dispersion	2
Nombre d'arbres de dispersion	1



Kintek Solution

Siège social : No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, Chine

WhatsApp